

驱动链轮 科成亿电力设备 驱动链GLD18.11 5

产品名称	驱动链轮 科成亿电力设备 驱动链GLD18.11 5
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司结构特点20型捞渣机与目前先进的欧美日捞渣机比较，具备下述诸多优点：1.凹齿型链条系统捞渣机的主动链轮齿形有凹齿型与凸齿型两种，国内外本行业已公认凹齿型不掉链且能延长环链寿命。拖动链轮采取凹齿型，对链条有很强的实用性，适应链条因磨损而节距增大的情况，从而大大延长了链条的寿命。链轮采用铁基耐磨合金材质，有石墨润滑作用，不损伤环链，强度和寿命皆优于欧美日的合金钢链轮。链条与链轮啮合时受力面积大；链轮为分瓣式结构，更换时无需拆卸主轴，安全方便；张紧轮轴的两个链轮不同步或两条链条磨损后不等长时，仍可安全运行；凸齿型链轮链条全程需张紧运行，磨损快。而凹齿型链轮回程链条允许有一定挠度，磨损轻；回程斜升段配用托轮，托轮间的挠度可吸收链条磨损的伸长量，无需频繁张紧。2.铰叉型刮板刮板与链条采用铰叉式无螺栓连接，拆装和调节刮板间距方便，没有螺栓连接的防松防锈之弊和刚性连接的约束，连接可靠；设“芯块”式联接器，使铰叉的磨损降低到最低；角钢形刮板截面为封闭三角形，驱动链轮，强度高，不积灰；刮板工作面镶焊65Mn扁钢条，耐磨损，大大提高了使用寿命。3.捞渣机仓底采用全铸石衬板仓底实现了全部防磨蚀玄武岩铸石衬底，不仅比金属衬底寿命提高了4-5倍，且比金属衬底摩擦阻力小，从而降低了刮板和链条的磨损，是目前捞渣机的理想衬层。国外捞渣机尚无可靠的铸石衬砌技术，故捞渣机工作仓的铸石衬层仅在无冲击的脱水段，而有强烈冲击的水平段只好采取远不如铸石的金属衬层。松灵捞渣机实现了机仓全铸石衬层，因为采取了其独有的防铸石板破碎和防脱落技术设计，故能承受成吨重的大焦块的冲击。4.刮板链条回程托轮支承回程托轮支承能自然张紧环链，而且在有齿张紧轮的配合下更适应了环链大幅度磨损伸长的工况，从而无须频繁张紧操作，链条刮板回程采用链条在托轮上运行的“刮板回程变滑动为滚动”的新技术，使刮板和链条磨损大大减轻，动力消耗也显著降低。5.液压自动张紧张紧方式采用液压和自动张紧，张紧轮有齿从而降低了环链张紧要求。正常运行时靠机械锁紧，油缸不受力，对液压系统无冲击；；链条过松后电机自动启动，油缸开始张紧，张紧到位后靠机械锁紧。6.翻转式内导轮可翻到机壳外检修，安全快捷，检修方便；采用油脂密封，不需要淡水。7.机尾敞开式结构便于在该处维护与更换链条和刮板。8.快开人孔一捅即开，节省设备抢修时间。9.驱动机构液力马达或电机驱动皆可，液力马达或变频电机两种驱动方式供选择，满足了电厂的不同需求。液力马达驱动通过调节变量泵的流量来实现无级变速；马达惯量小，抗冲击载荷；启动扭矩大，启动能力强；可快速频繁启停、正反转。10.主动轮轴设有扫渣帘，可有效清除回程刮板的积渣；而辅助脱链装置，可帮助链条从链轮上脱开。马达与主轴通过锁紧盘相连，靠静摩擦力传递扭矩。11.捞渣机抢修横向移出时，以“电动自驱机构”驱动，非常方便。12.以的新型放水阀取代目前通用的闸板式截止阀克服了后者易被灰渣堵塞后无法疏通的弊病，非常实用。

干式排渣机是煤粉炉底渣处理设备，用于对热渣进行冷却和输送。在其前后设置渣井和渣仓等设备，可组成整套干式排渣系统，实现：收集 预破碎 输送并冷却 破碎 存储 定期排泄等整个底渣处理流程。

干式排渣机又叫干式除渣机，简称干渣机。经不完全统计，截止到2014年02月，我国干渣系统装机超过540台套，其中1000MW级56台，600MW级136台。300MW级223台，300MW以下机组132台。尤其是近几年我国西北部缺水地区，新建机组多数以干式排渣机为主要除渣设备。其发展历程如下：

早由日本川崎重工株式会社发明，但并未得到实际应用。还有一种美国UCC公司的PAXTM干式负压炉底除渣系统，清扫链轮GLD18，也没有得到推广。

1987年，意大利MAGALDI(马加路迪，干除渣清扫链驱动链轮\GLD，MAC)公司研制了网带式干渣机。2000年后我国开始自主研发网带式干渣机，并做了大量。

2000年，原英国克莱德贝尔格曼(现德国)公司研制了链板式干渣机(DRYCON)。

网带式干渣机由意大利MAGALDI(马加路迪)公司在1987年研制(MAC干排渣系统)，并首先在意大利本国应用，于90年代初被国际市场认可，机组容量到700MW。MAC干排渣系统采用密闭网带式输送机，在炉渣输送过程中依靠炉膛负压自壳体头部及两侧吸入自然风对其冷却，冷却后热风全部进入炉膛。国内于1999年在三河电厂引进该公司设备并运行。

我国于2002年开始自主研发网带式干渣机(如图1)，并针对我国国情和使用的问题对干渣机和整个干渣系统做了许多：网带结构、清扫连接方式、上下添加大渣挤压等技术，使得网带式干渣机日趋完善。我国网带式干渣机技术已经超越MAC，不但在国内得到大量应用，也被广泛应用到世界各地，尤其是东南亚国家。目前装机容量可满足1000MW机组。图1 网带式干渣机

此类干渣机主要由驱动系统、输送/清扫系统、液压张紧系统、输送托辊、进风系统、壳体等组成。其中输送系统采用不锈钢网带传动(如图2)网带式干渣机主要部件，上面固定承载鳞板(如图3)，用于输送和冷却高温灰渣。清扫系统采用双圆环链链条传动，拖动刮板清扫飞落堆积壳体底部的灰渣。并在设备壳体和头部设置进风口，用于吸入环境空气对内部高温灰渣进行冷却。

不锈钢网带的抗拉强度：1400mm网带为532kN，驱动链GLD18.11-5，1600mm网带608kN，年拉伸率(包括拉长和磨损)约1~2%。清扫链条通常采用 18×64高耐磨链条，也有小机组采用 14×50规格。

优缺点分析：输送网带以靠驱动辊摩擦力驱动，传动平稳，磨损小，但过载易打滑，底部设置清扫系统可设备底部灰渣，但增加了一套系统，多了一个事故点，增加了功耗，不适合大倾角输送；网带上鳞板节距约70mm，透风间隙多，冷却效果好，但漏灰多，清扫系统负载大磨损大；钢带承载输送程采用筒支轴支托，受力合理。输送钢带的网带和鳞板均采用耐热不锈钢制作，耐温性能好，但导热率低，且不锈钢成本高。

驱动链轮-科成亿电力设备-驱动链GLD18.11-5 由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。驱动链轮-科成亿电力设备-驱动链GLD18.11-5 是青岛科成亿环保电力科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘先生。