

热处理木材细胞壁增厚 东营木材热处理 金龙烘干

产品名称	热处理木材细胞壁增厚 东营木材热处理 金龙烘干
公司名称	临朐县金龙烘干设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县冶源镇付家李召村
联系电话	0536-3110568 13963997678

产品详情

- 4、隔条放置正确：（1）隔条间距应适当，以减少板材变形并保证气流畅通；
（2）隔条应与材堆长度方向相垂直，热处理木材细胞壁增厚，各层隔条在高度方向上保持在一条垂直线上，木材热处理设备，并落在材堆或托盘的支撑横梁上，要保证材堆内的正常通风与气流通道通；
（3）隔条侧面离材堆端部的距离应在一个隔条宽度内（30mm内），隔条长度和材堆的宽度一致，隔条的宽度要求均匀；

每种烘干工程干燥装置都有其特定的适用范围，东营木材热处理，而每种物料都可找到若干种能满足基本要求的干燥装置，但适合的只能有一种。如选型不当，用户除了要承担不必要的一次性高昂采购成本外，还要在整个使用期内付出沉重的代价，诸如效率低、耗能高、运行成本高、产品质量差、甚至装置根本不能正常运行等等。

以下是烘干工程干燥装置选型的一般原则，很难说哪一项或哪几项是重要的，理想的选型必须根据自己的条件有所侧重，有时折中是必要的。

- 1.适用性-----烘干工程干燥装置首先必须能适用于特定物料，且满足物料干燥的基本使用要求，包括能很好的处理物料（给进、输送、流态化、分散、传热、排出等），并能满足处理量、脱水量、产品质量等方面的基本要求。

木材干燥工艺规程（一）、木材堆码要求

隔条放置正确，材堆大小适宜，窑内堆放均匀，气流状况良好

- 1、同一个干燥窑内的木材材质与含水率状况相同或相近；
- 2、一个窑的锯材厚度偏差不应过大；当厚度偏差明显时，应使用同一层木板厚度一致，以保证每一块板都能被隔条压住；
- 3、木材两端应涂蜡，以防木材开裂；

通过加热并利用木材内、外水蒸气的压力差，使木材含水率降到适用值的过程。木材工业中不可缺少的生产环节。木材干燥的作用在于：减轻重量，木材热处理质量控制，节约调运的劳力和费用；防蛀防腐，延长使用年限；防止变形翘曲，增大弹性，有利于提高木制品质量。木材干燥涉及传热、传湿和水分移动、蒸发过程中木材性质变化的机理。干燥理论的应用，干燥方法的选择，以及干燥设备的设计、建造和运转等构成一门专一基础技术学科。

干燥原理 在一般情况下，木材内部的含水率高于外部的含水率；木材加热时，木材外部的温度高于内部的温度。含水率梯度迫使水分由内部向外部移动；而温度梯度迫使水分由外部向内部移动。这两个方向相反的水分移动互相对抗，致使离木材表层不远的地方呈现一个水分移动缓慢区，从而对干燥过程产生阻力。为了避免这种现象，使含水率梯度和温度梯度都是内部高、外部低，往往先用高温、高湿空气（或其他介质）对木材进行预热处理，使木材热透；然后降低空气的温、湿度，开始干燥。

热处理木材细胞壁增厚-东营木材热处理-金龙烘干由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。临朐县金龙烘干设备有限公司是从事“木材烘干设备,木材干燥设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘忠锡。同时本公司还是从事食品烘干机，食品烘干设备，食品干燥设备的厂家，欢迎来电咨询。