

# 管道修复机 定西管道修复 柯林瑞尔

产品名称	管道修复机 定西管道修复 柯林瑞尔
公司名称	山东柯林瑞尔管道工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省东营市东营区未央SOHO17层
联系电话	13561057106 13561057106

## 产品详情

### 供水管道非开挖内衬修复方案（15）

#### 4.2.3 堵水、调水

- 1、管道避开雨天进行施工；
- 2、如待修复管道内过水量很小，修复期间可在上游采用堵水气囊或砂袋进行临时封堵，以防止上游来水流入待修复管道；
- 3、由于采用原位成型法修复管道速度快，一般一段修复需要时间为3个小时之内，在通流量较小的时候（如夜间），通常不需要导流。安装过程中并不需要完全断流，管道修复机，这样也大大降低了需要导流的概率
- 4、当上游来水量相对较大时，则需要通过水泵进行导流。

#### 4.2.4 清洗

- 1) 待修管道主要是通过高压水进行冲洗，根据管道本身的结构情况和淤积情况来调节清洗压力。
- 2) 清洗通常需要高压冲洗设备自动完成，图10-3 为现场清洗图片
- 3) 清洗后的管道要求可以保证衬管可以顺利通过。

### 管道内衬修复步骤（1）

步：使用红色管道机器人对待修复的管道进行检测，确定管道的缺陷类型及缺陷的等级，根据检测资料

选择合适的修复设备。第二步：待修复的管道使用联合疏通车进行疏通，市政管道修复，清除管道内的淤泥及杂物，避免影响修复效果，管道内的积水也应排除。并进行干燥处理，修复的长度应经过计算和修复设备的修复长度确定。

第三步：根据管道缺陷检测结果，确定使用局部修复还是整体修复。局部修复选择可控点位修复系统;整体修复选择光固化修复系统。

第四步：修复效果检测，使用红色管道机器人对修复管道进行检测，确认修复效果。确认修复效果满足相关规范规定，结束管道修复。

## HDPE管焊接和检查

在现场将单根HDPE管连接成一定长度的管段，连起来的HDPE衬管段要比待修复的主管段长出一定距离。焊接完后，要切除HDPE管在热熔焊接时所产生的焊瘤，污水管道修复，使其表面光滑平整以保证穿插顺利和紧密贴合。整体接好后，HDPE管进行试压检查，确保衬管连接质量。

## 试样HDPE 管段试穿插

正式穿插前先用一段试样HDPE 管段进行试穿，定西管道修复，主要目(1)检查待修复主管的

通畅;(2)确定摩擦阻力的大小;(3)检查试样衬管的表面损伤情况，了解待修主管的内表面状况。若试穿插遇阻或者表面损伤严重，须对待修主管做进一步的处理。

管道修复机-定西管道修复-柯林瑞尔由山东柯林瑞尔管道工程有限公司提供。山东柯林瑞尔管道工程有限公司是从事“管道内衬,管道修复,管道非开挖修复”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郝光斌。同时本公司还是从事等径压缩HDPE，CIPP内衬修复，不锈钢内衬的服务商，欢迎来电咨询。