

排风通风管道定制加工 云浮排风通风管道 凌风钢铁加工厂

产品名称	排风通风管道定制加工 云浮排风通风管道 凌风钢铁加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，排风通风管道加工，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，排风通风管道定制加工，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

凌风--白铁通风工程，

建筑物在出现火灾之后，防排烟系统的工作时间会受到各类因素的影响，排风通风管道生产加工，在设计的过程中，不仅需要考虑到建筑物的人员疏散时间，也要分析消防救援的困难程度以及消防人员的反应速度。建筑物内人员疏散时间会受到建筑物疏散路径、结构特点、人员密集度、建筑物使用功能等因素的影响，消防救援的困难程度与消防人员的反应速度可以根据通过对建筑物环境与消防救援部门的具体情况进行分析。

凌风--镀锌风管加工安装，

目前，我国《民用建筑设计防火规范》并未对建筑物防排烟风管的耐火性进行确切的规定，仅仅是简单的规定，禁止将不燃材料应用在排烟管道中，对于安装在建筑物吊顶中的排烟管道，其隔热层可以使用不燃烧材料，但是应该与可燃物之间保持超过150mm以上的距离。

凌风--白铁皮风管加工安装，

不燃烧材料，但是应该与可燃物之间保持超过150mm以上的距离。虽然国家相关部门在1998年就公布了关于耐火风管测试的相关标准，但是《民用建筑设计防火规范》并未对具体的测试标准进行实时修订，

也没有提出相关的量化要求，这一问题在我国建筑物防排烟风管的设计工作中是一个顽固性问题，如果未得到及时合理的解决，必然会影响建筑行业的蓬勃发展

凌风--油烟管道加工安装

，就现阶段来看，我国国内建筑防排烟风管类型多使用镀锌钢板风管，但是，种种案例与科研数据显示，钢板风管的耐火性能并不理想，为了改善防火性能，可以将防火材料包覆在钢板风管表面，通过这一方式可以达到1~2h防火性能，这样即可满足防排烟管道设计需求。根据我国《建筑防排烟系统技术要求》的相关规定，为了保障排放管的防火效果，排烟管在穿越防火区域以及

凌风--排烟风管加工安装

方式可以达到1~2h防火性能，这样即可满足防排烟管道设计需求。根据我国《建筑防排烟系统技术要求》的相关规定，为了保障排放管的防火效果，排烟管在穿越防火区域以及排烟管道吊顶时，需要控制好管道耐火极限，一般情况下，耐火极限必须要保持在1h以上；

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，白铁通风管道，油烟管道，云浮排风通风管道，排烟管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州风管加工，广州油烟管厂家，广州螺旋风管加工

直读式

常用的直读式测速仪是热球式热电风速仪，这种仪器的传感器是一球形测头，其中为镍铬丝弹簧圈，用低熔点的玻璃将其包成球状。弹簧圈内有一对镍铬—康铜热电偶，用以测量球体的温升程度。测头用电加热。由于测头的加热量集中在球部，只需较小的加热电流(约30mA)就能达到要求的温升。测头的温升会受到周围空气流速的影响，根据温升的大小，即可测出气流的速度。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州通风管道加工，广州通风管厂家，广州法兰风管加工

仪器的测量部分采用电子放大线路和运算放大器，并用数字显示测量结果。测量的范围为0.05~19.0m/s(必要时可扩大至40m/s)。

仪器中还设有P-N结温度测头，可以在测量风速的同时，测定气流的温度。这种仪器适用于气流稳定输送清洁空气，流速小于4m/s的场合。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，白铁通风管道，油烟管道，排烟管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州风管加工，广州油烟管厂家，广州螺旋风管加工

风机盘管及风口尺寸

注意事项：

- 1、装修时风口开口尺寸请参照上表，以上尺寸均为内径尺寸。
- 2、出风口开口尺寸应与风机风口位置正对、上下左右偏差不大于20mm。
- 3、装修封板位置距风机口不小于150mm不大于250mm。
- 4、回风口开口位于风机盘管电机下方装修封板底面居中位置，与出风口对称。
- 5、所有检修口开口尺寸均为500*500、且位于风机水管路阀门部位开口以利于检修。
- 6、所有风口开口外缘每边均要留30mm的风口边框镶嵌位置。
- 7、卫生间的中央空调冷凝水回水管装修时接入下水地漏。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州通风管道加工，广州通风管厂家，广州法兰风管加工

排风通风管道定制加工-云浮排风通风管道-凌风钢铁加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。凌风钢铁带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。