

优质铜电刷线，铜软连接

产品名称	优质铜电刷线，铜软连接
公司名称	东莞市昌盛电气科技有限公司
价格	5.00/米
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇袁屋围村永兴路
联系电话	86-076933203581 15017165475

产品详情

铜电刷线详细介绍：

铜电刷线主要用于碳刷、电容等电气设备的制造中，截面积从0.63mm²-6.3mm²。

铜电刷线标准：一 绞合 1,最外层的绞向为右向，相邻层的绞向方向为相反，除非供需双方另有协议，股线的绞向有生产厂家规定。2 内层绞合节径比应不大于12，外层绞合节径比为8-10，

3 股线的节径比应不大于25 二 工艺要求

1 不应该有缺股，断股，或股线损伤现象，股线不允许整股焊接。

2 个别股线中的缺线，应不超过股线中单线总数的百分之三。

3 表面应光洁无毛疵，应软化引起的表面氧化变色（金黄色，淡红色）可作为合格品。

4 tsr 铜电刷线的伸长率应不小于百分之十五。5 铜电刷线的制造长度应不小于25m，允许以不小于10米的线段交货，但其数量不超过该批交货总量的百分之二十。详细了解公司其它产品请联系我们！欢迎来到咨询！铜电刷线主要用于碳刷、电容等电气设备的制造中，截面积从0.63mm²-6.3mm²。

铜电刷线标准：一 绞合 1,最外层的绞向为右向，相邻层的绞向方向为相反，除非供需双方另有协议，股线的绞向有生产厂家规定。2 内层绞合节径比应不大于12，外层绞合节径比为8-10，

3 股线的节径比应不大于25 二 工艺要求

1 不应该有缺股，断股，或股线损伤现象，股线不允许整股焊接。

2 个别股线中的缺线，应不超过股线中单线总数的百分之三。

3 表面应光洁无毛疵，应软化引起的表面氧化变色（金黄色，淡红色）可作为合格品。

4 tsr 铜电刷线的伸长率应不小于百分之十五。5 铜电刷线的制造长度应不小于25m，允许以不小于10米的线段交货，但其数量不超过该批交货总量的百分之二十。（