

PVC通讯管挤出生产线厂商 金纬机械常州挤出机

产品名称	PVC通讯管挤出生产线厂商 金纬机械常州挤出机
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

生产线设备特点：

一模两出管材挤出机生产线即一个模具生产两条线管，在保证产品质量的前提下，该设备降低了设备投入成本、厂房投入成本和生产投入成本，大大提供产量，减少生产时间。

特点：可塑化性能好，能耗小，产量高。

适用范围：

- 1、建筑物的冷热水系统，包括集中供热系统；
- 2、建筑物内的采暖系统、包括地板、壁板及辐射采暖系统；
- 3、可直接饮用的纯净水供水系统；
- 4、中央(集中)空调系统；
- 5、输送或排放化学介质等工业用管道系统。

PPR管材生产线的功能介绍

- 1、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，PVC通讯管挤出生产线推荐，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经数秒自动复位，PVC通讯管挤出生产线公司，等待下一循环。
- 2、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

硅胶挤出机的操作流程如下：

- 1、启动水冷机：开启冷水机压缩机1，为炼胶机制冷。
- 2、检查挤出机的油位：机油要保持在油位视窗内。
- 3、检查冷却水路，PVC通讯管挤出生产线，确保通水；检查通电状况后，启动挤出机，并开始喂胶（不锁合机头）。
- 4、排胶，清除螺杆内死胶：从喂胶口加胶至螺筒口开始持续出胶，待螺杆转出胶有3 - 5圈时，停止机器，将前端挤出的胶切除。

PVC通讯管挤出生产线厂商-金纬机械常州挤出机由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司为客户提供“管材挤出生产线,型材生产线,木塑挤出生产线,造粒机”等业务，公司拥有“金纬”等品牌，专注于其它等行业。，在江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。