

OAK-高粘度胶水

产品名称	OAK-高粘度胶水
公司名称	上海政太化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区南翔镇顺达路300弄87号
联系电话	021-69126107 18916182399

产品详情

慢干型高粘度胶水，塑胶用高强度胶水；金属对金属接着胶水，耐高温快干胶水；高粘胶水批发，高粘度胶水应用；橡塑用高粘度胶水，橡塑粘接快干胶水；金属与塑料粘接胶。

产品特性 1.化学性能：氰基丙烯酸乙酯 2.黏度：300 cps 3.填充间隙：0.15 mm有填充作用 4.接着速度：30~60 sec 5.抗拉剪断：100~200 kgf/cm² 6.温度范围：-50 ~80 7.适用于木器厂、塑胶、金属、橡胶、大理石等要求强度较高的材质和其它多孔性材质。 8.高强度、中速接着。 9.保质期：19 以上保质期40天，19 以下保质期90天。 选用指导 产品特性 w-20 w-50 k-2 v-300 f-250 f-200 f-20 f-10 特 性 超级 中速 低白化 高粘 超低白化 耐高温 通用 修补 粘 度 低 中 低 高 中 中 低 低 粘 接 速 度 快 中 中 慢 快 快 快 快 快 粘 接 强 度 高 高 高 高 高 高 中 低 适用材质 w-20 w-50 k-2 v-300 f-250 f-200 f-20 f-10 木器 塑料 皮革 金属 石材 多孔材质 低白化 包装容量 8g 10g 12g 20g 50g 20g 20g 20g 20g 20g 8g 12g 20g 50g 8g 10g 20g :很好 :好 固化时间的变化趋势 固化时间慢 快 表面状态 酸性 碱性 温 度 低 高 湿 度 低 高 使用方法 1.接着面之油污、灰尘、浮锈都须尽可能清除，以确保接着强度； 2.弹落存留在瓶口喷嘴尖端的粘液，不要对着自己或他人，用附针刺穿喷嘴（如不弹落残存液，有溅出的危险）； 3. 在待粘接面的一侧，涂少量粘接液，涂量是所需的最少量，如过多，凝固时间延长，会发生泛白现象； 4.直接把粘合面粘接起来，按住直至固化； 5. 在应用于微小部件或部位时，可用附带的毛细喷嘴有效的控制流量。 规格明细 液状单体 规 格 w-20 w-50 k-2 v-300 f-250 f-200 f-20 f-10 粘 度 (cps/20) 2~3 2~3 2~3 300 80 80 2~3 2~3 保存期限 (月/20) 3 6 6 12 3 3 3 3 主 成 分 氰 基 丙 烯 酸 酯 外 观 无 色 透 明 液 体 比 重 (20) 1.05±0.02 闪 点 80 固 体 聚 合 物 规 格 w-20 w-50 k-2 v-300 f-250 f-200 f-20 f-10 软 化 点 () 155~158 折 射 率 (20) 1.45±0.02 体 积 抵 抗 率 (20) 8.8×10¹² cm 介 电 常 数 诱 电 率 3.34 at 10mc 溶 解 性 可 溶 于 丙 酮 外 观 无 色 透 明 接 着 强 度 (kgf/cm²) w-20 w-50 k-2 v-300 f-250 f-200 f-20 f-10 钢-钢 190 200 200 200 200 200 170 150 铜-铜 150 170 170 170 120 170 150 110 铝-铝 100 110 110 110 120 120 110 90 使用注意事项 1.极性材质如聚乙烯、聚丙烯、铁氟龙不可粘接； 2. 使用后喷管的尖端擦干净，盖紧并保管于没有明火的阴凉干燥处； 3. 远离有碱性气体的场所，不要和硬化促进剂、氨气一起保管； 4. 紫外线也会使接着剂硬化，所以不宜置于阳光直射的地方； 5.小孩不可使用本接着剂。 泛白现象

原因：因为部分瞬间接着剂在固化前蒸发到空气中，在粘接部分的周围硬化成微细的粉末，而附在物体表面。防止方法：清除粘接面及其周围的尘埃、水分、油脂/降低湿度/不使接着面裸露、控制涂量/不让粘接后的粘接物马上重叠、捆扎和处于密闭状态/为不让粘接剂的蒸汽滞留，需吹风或吹湿风。泛白现象发生后的处理：用干布仔细的擦掉，或用酒精等溶剂擦掉（溶剂对材料是否有影响需要先确认）
http://www.oak-bond.com 电话：400 008 0712 021-69126107 021-59124100
传真：021-59124143 021-59127157 http://www.oak-bond.com email:oak-bond@163.com
地址：上海市嘉定区南翔镇顺达路300弄87号