

去毛刺抛光机 吉林毛刺机 昆山捷浩欣工业机械

产品名称	去毛刺抛光机 吉林毛刺机 昆山捷浩欣工业机械
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

去毛刺设备?去毛刺的方法的优缺点

金属加工中出现毛刺是大家都遇到的问题，比如钻孔，车削，铣削，板材切割。

毛刺的危害之一就是容易割伤！为了去除毛刺，通常需要进行称为去毛刺的二次操作。精密部件的3次去毛刺和边缘精加工可能占成品部件成本的30%。此外，二次精加工操作难以自动化，所以毛刺真的变成了很棘手的问题。

如何解决毛刺

人工去毛刺

这个是较传统的普遍采用的方式，采用锉刀（锉刀有人工锉刀和气动锉刀）、砂纸、砂带机、磨头等作为辅助工具。

缺点：人工成本较贵，效率不是很高，且对复杂的交叉孔很难去除。

适用对象：对工人技术要求不是很高，适用毛刺小，产品结构简单的铝合金压铸件。

以下从三个方面来阐述为何选择去毛刺磨光机磨光站。

一、磨光去毛刺磨光站可以代替人工。

一是一般机器人都能代替一个工位完成工作，并能持续稳定地工作，避免因操作失误而造成的危险，如疲劳、疾病等，等等。

而去毛刺机则能有效地应对赶货时的人手不足，吉林毛刺机，春节后的人员流动等问题。一般来说，它

每天能运行22小时，分两班制，全马力运转，达到目标订单要求的产量。

二、环境保护及安全要求，适用于磨光、抛光及去毛刺。

可根据客户车间现场的布置及其他要求，预留或配置去毛刺磨光抛光机，可对车间进行集尘、排气、废料处理等设置，有效控制车间粉尘和碎屑。

与此同时，机器人操作者不需要在工作台直面打磨抛光时产生的粉尘、火花和噪音，他可以站在安全距离之外，或在防尘室外，安全地使用机器设备对工件进行去毛刺打磨抛光。

三、去毛刺机、抛光机车间有效地减少了人工返修率。

人工打磨时，不同熟练工之间、同一工件之间的打磨强度、轨迹等有一定的差别，需要打磨和抛光的部位越多，去毛刺抛光机，所需的工艺越复杂，去毛刺机，人工返修率在某种程度上会上升。与此相反，机器人严格按照程序操作，对工件的磨削和抛光强度保持一致，有效提高了产品工艺的一致性。

生产过程一致性提高，返修率降低，可以有效地控制企业的成本，也可以提高产量。

整体而言，磨削和抛光机站可以代替人工，解决了企业招工和用工难的问题，通过对工件进行统一、稳定的磨削和抛光，有效地降低了人工返修率。与此同时，也满足了环保与安全的要求，让企业能够实现绿色安全升级转型。

毛刺是指各类机加工所留下的不必要的突起。对大多数加工方法而言，零件在机械加工过程中都会产生大小不一的毛刺。

首先，让我们来定义毛刺的大小。所谓大毛刺，即为肉眼很容易分辨的毛刺。所谓中等毛刺，即为肉眼不易分辨，但如果用手接触，有机玻璃倒角打孔去毛刺机，能感觉到零件的毛糙感。所谓小毛刺，只能用手指甲或棉布球擦过表面，通过观察手指甲表面的划痕

如果用更直观的数值来表述的话，可按以下方式区分大小毛刺：

大毛刺一般大于0.1mm

中等毛刺一般介于0.1mm-0.05mm

小毛刺小于0.05mm

去毛刺抛光机-吉林毛刺机-昆山捷浩欣工业机械(查看)由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！