

柱塞泵 污泥柱塞泵 泰安腾峰环保

产品名称	柱塞泵 污泥柱塞泵 泰安腾峰环保
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

G型不锈钢污泥泵输送介质：

各种粘度的液体，污泥柱塞泵，特别是粘稠难输送的介质。
各种浓度的液体及经过分离脱水的干物料。 含有固体颗粒、纤维、悬浮物的液体。
液体、气体、固体的混合物。

不能受搅动、剪切、掠夺的敏感性液体。 有腐蚀性液体。

G型不锈钢污泥泵工作原理：

G型污泥泵具有特殊螺旋面型腔的弹性定子与具有大导程大齿高的转子相啮合，在定子型腔内构成连续的密封线将吸入腔与压出腔分隔，转子转动时型腔连续地向排出方向运动，使物料不断地被抽吸与排出。通用型是基本的设计，几乎适用于所有的工业领域，用来输送不同粘度，不同浓度液体。

在污泥焚烧中，重要的制约因素是含水率。污泥含水率高、热值低，如果直接焚烧，需要消耗较多的辅助燃料，运行成本会很高。由此，如果将污泥的含水率降到一定程度，污泥就能自持燃烧，而且，燃烧所得到的热量可以满足部分甚至全部进行干化的需要。对于含水率大于80%的机械脱水污泥，煤泥输送柱塞，采用污泥干化焚烧工艺经济性较好。

污泥焚烧具有程度减量化，完全的稳定化和的无害化。所以说，污泥焚烧是的污水处置手段。经过长期大量的实际运用和优化，污泥焚烧已经体现出了在污泥处置中的技术，污泥输送柱塞泵，经济和环境等方面的优势，必将成为国内污泥处置中的一种主要手段。

剩余污泥泵由泵腔与泵体组成，柱塞泵，在泵腔上设有进水口与出水口，在进水口与出水口之间设有一组叶片，该组叶片的转动轴是为泵体内的马达轴，其中在泵腔的出水口位置设有一导流板，该导流板一边是枢接在导流轴上，导流轴与马达轴心是处于同一直线上，且导流轴与马达轴心的距离略大于叶片的旋转半径；该导流板的旋转角度受泵腔限制。在水泵工作时水流的冲力会令导流板向一侧摆动，将泵腔的一边封住，叶片旋转带动的部分水流在导流板的阻挡下不会随叶片在泵腔内进行重复转动，而是有效地从排水口排出，令水泵的工作效率得到有效的提高

剩余污泥泵采用的单叶片或双叶片叶轮结构，大大提高了污物通过能力，能有效的通过泵口径的5倍纤维物质与直径为泵口径约50%的固体颗粒。排污泵机械密封采用新型硬质耐腐的碳化钨材料，同时将密封改进为双端面密封，使其长期处于油室内运行，可使泵安全连续运行8000小时以上。排污泵整体结构紧凑、体积小、噪声小、节能，检修方便，无需建泵房，潜入水中即可工作，大大减少工程造价。

剩余污泥泵有排水量调节时，可按生活排水小时流量选定。消防电梯集水池内排水泵流量不小于10L/s。排水泵的扬程按提升高度、管道损失计算确定后，再附加一定的自由水头。自由水头宜采用0.02~0.03MPa。排水泵吸水管和出水管流速不应小于0.7m/s，并不宜大于2.0m/s。

柱塞泵-污泥柱塞泵-泰安腾峰环保(诚信商家)由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰安腾峰环保——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市灵山大街九州写字楼B段，联系人：张经理。