

湖北武机工具磨床 湖北机床厂

产品名称	湖北武机工具磨床 湖北机床厂
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

砂轮的修整

防止出现砂轮的钝化、堵塞和外形失真，定期修整可使砂轮保持良好的磨削性能和正确的几何形状。常使用的修整工具是金刚石笔。操作时，修整工具位置过高、修整方向不当（如逆砂轮旋转方向，倾斜角过大过小）或修整量过大，都会使砂轮发生强烈振动，或引起金刚石笔啃刀，严重的还会导致砂轮破裂。正确的操作方法是金刚石笔处于砂轮中心水平线下12mm处，顺砂轮旋转方向，与水平面的倾斜角为 $5^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 左右。修整时要用力均匀，速度平稳，一次修整量不要过大。操作者应站在砂轮的侧方安全位置，不可站在砂轮正面操作。

方可使用。修整后的砂轮必需重新经回转试验后。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

床身是一个箱形整体结构的铸件，其上部前面有一组纵向V形导轨和平导轨；在后面有一组横向的V形导轨和平导轨。纵向导轨装有工作台，横向导轨上装有横向拖板，床身左侧门及后门内装有电气元件等。

工作台分上工作台和下工作台两部分，下工作台装在床身纵向导轨上，导轨上装有圆柱滚针，使工作台能轻便、均匀地快速移动。工作台前后运动可有4个手轮操作，湖北机床厂，便于在不同位置操纵工作台进行磨削。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

工具磨床操作时的注意事项：???

- 1、应让持有电工操作证的人员进行电器安装或维修。???
- 2、开机前检查电机铭牌上的电压和频率与电源是否一致。???
- 3、机床电源插头、插座上的各触脚应坚固可靠，无松动或接触不良现象。???
- 4、不要滥用电线，不要用力猛拉插座上的电源线，电线应远离高温、油腻、尖锐边缘的地方。???
- 5、当发生故障或有不正常声响应立即切断电源，关上机床左侧面的开关，然后进行检查修理。?

湖北武机工具磨床(多图)-湖北机床厂由湖北武机工具磨床有限公司提供。“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”选择湖北武机工具磨床有限公司，公司位于：湖北武汉市硚口区，多年来，湖北武机坚持为客户提供好的服务，联系人：曾总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。湖北武机期待成为您的长期合作伙伴！