

高压密封圈供应 恒耀密封 鄂州高压密封圈

产品名称	高压密封圈供应 恒耀密封 鄂州高压密封圈
公司名称	佛山市恒耀密封有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星村富心门口田工业区4号
联系电话	13542581807 13542581807

产品详情

齿轮油泵对机械密封的要求，机械密封与软填料密封比较如下：

优点：

- 1.密封可靠，在长期运转中密封状态很稳定，泄露量很小，其泄露约为软填料密封的1%；
- 2.使用寿命长，鄂州高压密封圈，在油，水介质中一般可达1~2年或更长.在化工介质中一般工作半年以上；
- 3.擦功率消耗小，其摩擦功率仅为软填料密封的10%~50%
- 4.轴或轴套基本上不磨损；
- 5.维修周期长.端面磨损后可自动补偿，一般情况下不需要经常性维修；
- 6.抗震性好，对旋转轴的振动以及轴对密封腔的偏斜不敏感；
- 7.适用范围广，机械密封能用于高温，低温，高压密封圈公司，高压，真空，不同旋转频率，以及各种腐蚀介质和含磨粒介质的密封。

密封前的预备工作：

- 1.检查机械密封的型号.规格是否合设计图纸的要求，所以零件(非凡是密封面，辅助密封圈)有无损伤.变形.裂缝等现象，若有缺陷，必须更换或修复
- 2.检查机械密封各零件的配合尺寸，粗糙度，平行度是否符合设计要求

3.使用小弹簧机械密封时，应检查小弹簧的长短和刚性是否相同

4.检查主机的窜动量.摆动量和绕度是否符合技术要求，密封腔是否符合安装尺度，高压密封圈供应商，密封端盖与轴是否垂直，一般要求:轴窜动量不大于 $\pm 0.5\text{mm}$:轴摆动量(旋转环密封圈处)不大于 0.06mm :轴绕度不大于 0.05mm :密封端盖与垫片接触平面对中心线的不垂直度答应差 $0.03\sim 0.05\text{mm}$

5.应保持清洁，非凡是旋转环和静止环密封面及辅助密封圈表面应无杂质.灰尘.不答应用不清洁的不擦拭密封面.

6.不答应用工具敲击密封元件.以防止密封件被损坏.

合理地设计轴向力平衡机构，使之能够真正充分地平衡掉轴向力，给机械密封创造一个良好的条件。对于一些电厂、石油、化工等领域应用的重要产品，在产品出厂之前，必须做到台台试验检测和发现问题和解决问题。有些重要的泵可以在转子上设计一个轴向测力环，对轴向力的大小进行随时监测，发现问题及时解决。

在条件允许的情况下，尽量设计辅助冲洗系统。冲洗压力一般要求高于密封腔压力 $0.07\sim 0.11\text{MPa}$ ，如果输送介质属于易汽化的，高压密封圈供应，则应高于汽化压力 $0.175\sim 0.12\text{MPa}$ 。密封腔压力要根据每种泵的结构型式、系统压力等因素来计算。轴封腔压力很高时或者压力几乎接近该密封使用极限，也可由密封腔引液体至低压区，使轴封液体流动以带走摩擦热。

机械密封件的检修

轴套检查

轴套的检修拆下后检查锈蚀和磨损的情况，如果锈蚀或磨损得比较轻微，可用细砂纸打光再用，如果锈蚀或磨损的严重可采用加工后电镀的方法或换新轴套。

密封圈

密封圈经过一段使用时间后，多数情况下失去弹性或老化，一般情况下需要更换新圈。

弹簧

如果弹簧锈蚀的不严重，能保持原有弹性，可不更换。若锈蚀的比较严重或弹性减小的很多，则需要更换新弹簧。

对有组装盒的机械密封，要将盒清理干净，并检查凹槽是否磨损或变形，以便进行校正修复，重新开槽或更换。

机械密封件修复以后，重新进行组装，组装后同样进行压力试验，然后再投入正常操作。

在密封件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恒耀密封一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：覃裔峰。同时本公司还是从事喷漆泵喷涂设备密封圈，喷涂嘴密封圈，喷密封圈的厂家，欢迎来电咨询。