

# 山东布头开花机供应商

产品名称	山东布头开花机供应商
公司名称	香河县仕强再生棉机械
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	廊坊河北省香河县安头屯镇经济开发区
联系电话	0316-8226614 13903260497

## 产品详情

产品介绍据所需物料细度的d90标准（90%的物料达到预定细度）可将粉碎机区分为破碎机（60目以下）、粉碎机（60-120目）、超细粉碎机（120-300目）、超微粉碎机（300目以上）。在粉碎过程中施加于物料的外力有压轧、剪切、冲击（打击）、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪切主要用在破碎或粉碎，适于韧性或纤维性物料的粉碎；冲击（打击）主要用在粉碎和解聚，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在超细粉碎以及超微粉碎，适于中细度粉碎后的超微粉碎性能参数粉碎机安装调试完毕以后，操作人员接手进行生产运转前，请务必认真阅读产品说明书，了解粉碎机的结构原理，熟悉粉碎机的性能和操作规程，严格按照操作规程来操作，同时按照操作规程及注意事项进行巡回检查。严格按照操作规程来操作的同时还要牢记以下工作：（1）粉碎机电机出厂前已铅封，联轴器已校正，请不要松动；（2）定时清理永磁筒及粉碎机喂料器永磁板上的铁杂质；（3）定时检查粉碎成品的细度；（4）定期清理或更换除尘器布袋（确保布袋透气），定期检查电磁阀的工作情况（看其是否能够正常工作）；（5）定期检查粉碎机各易损件的磨损情况，看是否属于正常磨损；（6）时常注意粉碎机的振动情况；（7）粉碎机锤片磨损严重需要进行更换时，要注意进行称量，保证两相对（1800方向）锤销轴上相对的两块锤片的重量差 1g及两相对（1800方向）锤销轴上锤片的总重量差 2g；（8）粉碎机筛网磨损严重需要更换时，要注意新筛网的平整度及筛网的尺寸是否合理，安装是否到位，安装时最好使筛网毛面朝里；（9）叶轮喂料器补风门的开启度应调节适当；（10）若发现粉碎机振动大、噪声高等异常情况时应立即停机检查；（11）主轴轴承每运行40小时后应加80克润滑脂，但只能加到60%，经过1800小时的运行后，轴承箱盖应拆下，换掉所有用过的润滑脂。当换上新鲜润滑脂时，给滚柱和轴承圈周围区域加润滑脂，并在底部箱体加1/3~1/2的润滑脂，千万不要加过多的润滑脂；（12）当发现粉碎机产量突然下降时，除原料的因素外，应重点检查补风门是否到位，管道是否漏风，脉冲布袋是否堵塞，电磁阀、风机是否正常工作等使用及维护粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、中碎机、细磨机、超细磨机。在粉碎过程中施加于固体的外力有压轧、剪断、冲击、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪断主要用在细碎，适于韧性物料的粉碎；冲击主要用在中碎、细磨、超细磨，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在细磨、超细磨，适于小块及细颗粒的粉碎。实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力。其他说明粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、中碎机、细磨机、超细磨机。在粉碎过程中施加于固体的外力有压轧、剪断、冲击、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎，适用于硬质料和大块料的破碎；剪断主要用在细碎，适于韧性物料的粉碎；冲击主要用在中碎、细磨、超细磨，适于脆性物料的粉碎；研磨主要在细磨、超细磨，适于小块及细颗粒的粉碎。实际的粉碎过程往往是同时作用的几种外力。交易说明详情请与公司负责人联系。