

铸石板厂家 延安铸石板 超鸿耐磨材料

产品名称	铸石板厂家 延安铸石板 超鸿耐磨材料
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

产品详情

辉绿岩铸石板用途

可用于发电行业的卸煤沟、煤斗、炉前仓、翻车机等。

可用于煤炭行业的矸石仓刮板机、斗提机、溜槽、筛下漏斗等内的耐磨衬板。

可用于钢铁行业的高炉混料仓、制球机等。

沟镶板等;特异形板有：双曲面板、锥面板、蓖条筛铸石板及灰渣沟弯沟、变径、汇合口、二岔口、三岔口板等。繁多的设备衬里铸石板均包括在上述类别的制品之内。其它非标铸石产品可按客户要求加工。

铸石具有结构紧密，吸水率小，抗压强度高，耐磨性好的特点。除了30 以上的热磷酸及溶碱外，几乎对所有的无机酸、有机酸、碱类、盐类、水等都有良好的抗蚀能力，铸石属于脆性材料，具有较高的硬度，铸石缺点是脆性大，不易承受重物的冲

用于熔化铸石的原料经配合后称为炉料，选择铸石炉料时应注意以下几点：

- (1)炉料所用主要原料的化学成分，应尽可能接近铸石制品的化学组成，以便减少附加料的种类和数量。
- (2)所用原料的化学成分和矿物组成应稳定，波动范围不大。
- (3)配成的炉料熔点要低，熔炼成的熔融体粘度要小，易于浇注。
- (4)炉料的结晶性能要好，结晶颗粒要细微，制品结晶后的收缩要小。

(5)就地取材，尽可能地采用工业废渣作原料，特别是利用热熔矿渣直接浇铸铸石制品可大大地简化生产工艺、节约燃料。

铸石制品主要有铸石管、铸石复合管、铸石板和铸石料，已被广泛应用在电力、煤炭、矿山、冶金、化工、建筑等工业部门的严重磨损、腐蚀部位，如刮板输送机底衬、溜槽里衬、风机壳内衬、磨机进出料装置等部位。可延长部件或设备的使用寿命为其它材料的十几倍乃至几十倍。由于铸石制品的韧性较差，硬度较高，难以切削加工，一般按一定形状和尺寸加工制品。其固定方式采用砌筑和镶嵌的方法。

铸石材料在建材设备中主要代替不受冲击的金属材料耐磨件用在设备上。如皮带输送机托辊，螺旋输送机内腔，搅拌机内表面，风选锤式粉碎机风管内壁，气力输送管道内衬等。铸石板的主要用途是在工业上用作防腐蚀、耐磨材料，如酸、碱储罐、反应罐、酸洗池(槽)的防腐蚀衬里;各种矿石、灰渣、尾矿的溜槽和输送管道，以及球磨的耐磨衬板等。在建筑上可用作仓库地坪，公共建筑的过道、楼梯踏步，厂房的耐酸地坪和墙裙，以及水工工程的大坝贴面和排砂孔衬里等。浅色或彩色铸石可以代替大理石、花岗石作内外装饰材料 and 地面材料。

铸石板的施工方法:

1. 根据料仓的平整度施工不得更改料仓的结构.
2. 在离地面的料仓施工时，料仓底部应采用角钢或螺栓加固托牢底层铸石板，防止脱落，增加耐冲击力.
3. 铸石板的粘接应采用错缝挤浆法和干切法，平行线为直通线，垂直线应为交错缝，施工面应铺砌平整，上下板材之间不得有迎着物料运动方向的凸处.
4. 对未固化完全的铸石板严禁移动或受压震动，应在板材的施工面上打灰，中间胶泥略高，不可在板材四周打灰.
5. 工程面积大的应分割施工，铸石板厂家，每次不超过15米为宜，粘接应采用先底面后立面，从下向上的衬砌顺序，铸石板可分为立粘或横粘两种方法.
6. 粘接里面时，为防止板材滑动脱落，每次衬砌高度时，不宜过高，s根据施工现场情况将板材挤出的胶泥随时刮去，灰缝处必须填压密实，延安铸石板，不得有气泡，灰缝的表面平整，铸石板施工，板与板之间可用木胶锤打平.
7. 板材粘接时，胶泥应饱满，密实、固化完全，粘接坚固，不能有疏松的通缝、空鼓、裂缝等现象，顶端应用胶泥打成 45度角.

如果您在生产过程和工作环境中遇到耐磨、耐腐蚀及不粘结等方面的问题，欢迎与我们联系。能为您降低生产成本，提高生产效率将是我们s大的心愿！我 公司全体员工竭诚期望贵公

铸石板安装时需要注意三点

因为铸石板比庞大、强度高，切割困难。要求按图纸的粘贴部位举行排板计划.按排板设的规格型号加工铸石板。铸石板安置应该细致一些注意事项：1、凭据铸石厂现有的模具、生产本领和

生产工艺，尽呈淘汰规格型号.力图使产物尺度化、通用化。2、铸石板单块重量应控制在10kg，以便生产、搬运、安置。3、排板计划应绘制睁开图，以引导施工.

粘贴铸石板是末了一遭工序，应在天棚、堵面抹灰.喷浆、刷油等工序竣事，无垂直交织作业后方可举行

施工

铸石板厂家-延安铸石板-超鸿耐磨材料由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。山东超鸿耐磨材料有限公司位于山东德州市经济开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前超鸿耐磨材料在塑料板(片、节)、棒中享有良好的声誉。超鸿耐磨材料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。超鸿耐磨材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。