

pp透明吸塑制品 吸塑制品 吸塑包装盒厂家喆立

产品名称	pp透明吸塑制品 吸塑制品 吸塑包装盒厂家喆立
公司名称	襄阳喆立塑料包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区佳海工业园D17-1
联系电话	18671011289 18671011289

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳喆立塑料包装制品有限公司

防静电吸塑托盘按其性质可分为防静电，半导电以及导电，广泛应用于电子元器件包装行业。从材料上区分，防静电片材可分为ps，pp，pvc，透明吸塑制品加工，pet四大类。从加工方式来区分又分为内涂于外加，吸塑制品，常规的防静电片材PS，PP属于内涂，而pvc，pet属于外加，pvc，pet常见的颜色是透明，生产吸塑片材时，在材料表面涂上防静电液，已达到产品的防静电效果。

铜模：按照产品设计要求，制成石膏模后，用石膏模具生产出吸塑托盘，将真吸塑托盘放于电解缸，待表面达5-8MM厚时，将模具注入石膏，注真空气孔，并将模具表面打磨光滑，即可使用;约需3-5天时间;属金属模具类，所以比较耐用，用此类模具所生产的吸塑托盘外观及透明度较好;模具制作价格较低，用途比较广泛，是通常情况之模具;主要适用于化妆品，食品，玩具，pp透明吸塑制品，电子和五金等行业。

2. 模具故障

影响到塑件尺寸变化的原因有很多，比如模具的结构设计以及制造的精度等，在塑件成型的过程中，模具的刚性不够或者是模腔内成型的压力比较高，导致模具会产生巨大的变化，这些都会使塑件的尺寸发生变化。

3.工艺条件设置不正确

注塑成型的过程，温度，压力以及时间等多项工艺参数，都应该严格按照工艺要求控制生产，特别是每种塑件的成型时间必须是一致，不能随便的改动。注塑的压力太低，保压的时间过短，料筒或者喷嘴的温度都过高，塑件的冷却不够，都是会导致塑件的尺寸产生变化。所以，pvc吸塑制品，产生比较高的速度以及压力，适当的提高模具的温度都是有利于塑件尺寸的稳定。

4.成型的原材料选择不恰当

成型原料的收缩率也会对塑件的尺寸精度产生影响，成型的原材料收缩率如果很大，也会对塑件的尺寸精度产生影响。正常情况下，成型原料收缩率波动大就很难保证塑件尺寸的精度。所以，在选择成型的树脂时，需要充分考虑原料的收缩率。

pp透明吸塑制品-吸塑制品-吸塑包装盒厂家喆立(查看)由襄阳喆立塑料包装制品有限公司提供。襄阳喆立塑料包装制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。喆立塑料——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省襄阳市高新区佳海工业园D17-1，联系人：喆立塑料。