

数控深孔钻床 数控深孔钻床 巨泰机床品质售后无忧

产品名称	数控深孔钻床 数控深孔钻床 巨泰机床品质售后无忧
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

数控深孔钻床的设备特性介绍：

特性1、该数控深孔钻床选用较先的集中主动光滑方法，守时、定量的主动间歇式光滑，数控深孔钻床优选厂家，作业安稳牢靠。刮削滚光机适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达 $0.4-0.8\ \mu\text{m}$ 。满足清洗出产的环保需求。

特性2、机床的外观防护规划依照各地盛行顺势，外型新颖共同，防水、防屑、保护便利。

特性3、此外数控深孔钻床可根据用户需求选配数控系统，数控深孔钻床，装备手动、气动、液压卡盘或手动、气动、液压尾座等。

一种深孔钻镗床的分段式钻杆转接头

一种深孔钻镗床的分段式钻杆转接头，包括钻杆和第二钻杆，钻杆直径大于第二钻杆；钻杆通过转换接头与第二钻杆连接；转换接头为中空结构，一端外表面开设外螺纹与钻杆的内螺纹一端螺纹连接；转换接头另一端内壁开设内螺纹，与第二钻杆外螺纹一端螺纹连接。该转接头两端分别开设外螺纹与内螺纹，用于连接大径钻杆和小径钻杆，钻杆外表面采用逐渐缩径的锥形结构设计，使转接部分由大径钻杆到小径钻杆的直径过渡平滑；在螺纹连接部分设计了相应的导油结构，用于对螺纹结构进行润滑；解决了现有技术钻杆更换效率较低，人力成本高，钻杆检修难度较大的问题，具有使钻杆更换检修便捷，数控深孔钻床批发，结构简单，成本较低的特点。

数控深孔钻床的应用价值分析介绍：

针对这方面的知识我们应该了解到的是数控深孔钻床的出现已经给我们的工作带来了很大的作用，数控深孔钻床价格报价，并且深受广大用户的喜爱，那么数控深孔钻床的钻枪钻使用的步骤知识是石英玻璃打孔枪钻是由床体、主轴箱、集屑器、授油器、钻杆箱、工件支架、钻杆支架、进给系统、高压冷却系统、数控电气系统、液压系统组成。刮削滚光刀具有安全控制指示装置，如主轴载荷(转矩)表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量控制表、过滤控制器及切削液温度监测等。

数控深孔钻床价格报价-数控深孔钻床-巨泰机床品质售后无忧由德州市巨泰机床制造有限公司提供。数控深孔钻床价格报价-数控深孔钻床-巨泰机床品质售后无忧是德州市巨泰机床制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。