

安徽花键轴来图加工 利兴精密机械制造公司

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 安徽花键轴来图加工 利兴精密机械制造公司 |
| 公司名称 | 济宁利兴精密机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济宁市高新区王因镇 |
| 联系电话 | 15264783836 |

产品详情

半自动花键轴铣床日常保养规定

一、每班前设备检查要求

- 1、将设备空转起动后检查冷却液供应系统是否完好，冷却流量正常，冷却喷淋是否足量到位，冷却液质量是否符合要求。
- 2、检查设备及装夹各部位的调试；各配合部位的间隙调整及紧固；皮带、安全装置等工作是否正常。
- 3、检查设备的电器按钮启动是否灵活、有效，行程开关、滑块是否正常工作。

二、每班后设备保养工作要求

- 1、将机床各部位及场地的切屑、垃圾清扫干净；保证各滑动面、丝杆、光杆等处无油污、“黄袍”。
- 2、按设备润滑图所示按时加油、换油，检查油质是否符合要求；保证油毡、油线清洁，模数5花键轴来图加工，油窗醒目、油路畅通；按润滑规定的注油孔定期进行注油。

花键的规定画法与标注 花键是键与轴或孔相连的标准结构。

花键类型：矩形、三角形、渐开线形，其中矩形常用 主要参数：大径D、小径d、宽度B。

矩形花键联结的画法与标注 画法规定：

- (1) 在平行于和垂直于花键轴线的投影面的视图中，外花键的大径D用粗实线画出，小径d用细实线画出
- (2) 工作长度上的终止线和尾部末端用细实线画出尾部一般用倾斜于轴线 30° 的细线画出，必要时，可按实际情况画出
- (3) 在断面图中可剖出部分或全部齿形
- (4) 在包含轴线的局部剖视图中，模数1.5花键轴来图加工，小径d用粗实线画出

花键轴的技术要求

- (1) 花键轴的各键应等分于工件圆周
- (2) 花键的键侧要对称且平行于工件轴心线
- (3) 花键的键宽、大径及小径尺寸应符合图样规定的尺寸精度要求
- (4) 各加工表面，安徽花键轴来图加工，应符合图样规定的表面粗糙要求

济宁利兴精密机械制造有限公司位于经济发达的孔孟之乡济宁高新开发区，公司拥有国内先进的大型梯形丝杠，花键轴等产品及高精设备和检测手段，模数2.5花键轴来图加工，产品，技术力量的利兴公司创于1999年。公司始终坚持“以人为本”“争在市场”“胜在质量”“赢在管理”的经营理念加重产品的技术开发。现已于国内五十余家大型企业及股份上市公司配套，并建立了长期的协作关系。

安徽花键轴来图加工-利兴精密机械制造公司由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东济宁的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。利兴机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事直线导轨滑块，直线导轨滑块厂家，高组直线导轨滑块的厂家，欢迎来电咨询。