

# 立式油罐厂家 众恒环保

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 立式油罐厂家 众恒环保                  |
| 公司名称 | 武汉众恒环保节能工程有限公司               |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 湖北省武汉市武昌区和平大道三角路水岸国际写字楼1栋801 |
| 联系电话 | 13871131568 13871131568      |

## 产品详情

建造前对储罐构件预制可以提高施工效率、节约时间成本和施工成本，是目前大型立式储罐建造的常用方法。大型立式储罐的主要预制构件包含储罐罐体、储罐壁板、储罐罐顶、储罐底板及储罐附件，构件预制要按照合理的工作流程，并进行适当的热处理和检测，以提高制造精度。

### 大型立式储罐罐体预制要求

- 1、钢板边缘加工面应平滑，不得有夹渣、分层、裂纹等缺陷，火焰切割坡口产生的表面硬化层应磨除。
- 2、钢板加工后的尺寸偏差：板宽大小偏差小于1.5毫米，板长大小偏差小于2毫米，对角线之差小于3毫米。

### 油罐检测方法：

- 1、罐体试验：底板真空试漏，采用真空法对全部底板焊缝进行试漏，真空度不应低于53Kpa，用渗透探伤的方法进行复验。
- 2、罐体充水试验:浮盘升降试验、基础沉降观测。然后将上部分各开孔暂时封闭，将罐顶透光孔打开，向罐内充水，试验用水应采用淡水，水温不应低于5摄氏度，稳压48小时。
- 3、罐壁罐顶的严密性试验、强度试验和稳定性试验：在向罐内充水时，当水位高于1m后，将罐顶透光孔、泡沫口通气口封闭，向罐内继续充水，通过罐顶设置临时压力表观察压力读数。稳压性试验，在充水试验后进行，当充水达到高操作液位后，将所有开口封闭，放水要缓慢进行，罐内产生负压，严密监视负压读数，立式油罐厂家，当负压读数达到200mm水柱时，即停止放水，随即向罐内充水，使罐内恢

复常压。

4、探伤检验:罐体上的接角及补强板的角焊缝进行渗透探伤或磁粉探伤。

储罐使用国外的钢材时，应符合下列要求：

- a) 应选用国外钢制焊接储罐规范允许使用且国外已有使用实例的钢材，其使用范围应符合材料生产国相应规范和标准的规定，且在该钢制焊接储罐规范允许的范围内使用，并有该材料的质量证明书。
- b) 该钢材的技术要求应不低于《立式圆筒形钢制焊接油罐设计规范》GB 规范中相类似的钢材的技术要求。
- c) 材料质量证明书和材料标志应当符合第4.3条的规定。
- d) 储罐施工单位应对进厂材料与材料质量证明书进行审核，并对材料的力学性能和化学成分进行验证性复验，符合相关要求后才能投料使用。
- e) 施工单位使用前，应进行焊接工艺评定和焊工考试。
- f) 国内使用且标准屈服强度下限值大于390 MPa的材料，应在学习借鉴和试验研究的基础上，提供所做试验的依据、条件、数据、结果和第三方的检测报告及其他有关的技术资料，经技术评审机构评审同意后，方可试用。
- g) 国内材料制造单位生产国外牌号的材料时，应完全按照该牌号的国外标准规定的冶炼方法进行生产，力学性能试验的试样型式、尺寸、加工要求、试验方法等验收要求也应执行国外标准，批量生产前应通过产品鉴定。满足上述要求后，可按本条规定的国外钢材对待。

立式油罐厂家-众恒环保(推荐商家)由武汉众恒环保节能工程有限公司提供。武汉众恒环保节能工程有限公司在化工成套设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，众恒环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡先生。