

# 自动抛丸处理 景合盟 惠州自动抛丸处理

产品名称	自动抛丸处理 景合盟 惠州自动抛丸处理
公司名称	佛山市顺德区活创实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号
联系电话	13702631828 13702631828

## 产品详情

热喷涂是指一系列过程，惠州自动抛丸处理，在这些过程中，细微而分散的金属或非金属的涂层材料，以一种熔化或半熔化状态，沉积到一种经过制备的基体表面，形成某种喷涂沉积层。它是利用某种热源（如电弧、等离子喷涂或燃烧火焰等）将粉末状或丝状的金属或非金属材料加热到熔融或半熔融状态，然后借助焰留本身或压缩空气以一定速度喷射到预处理过的基体表面，沉积而形成具有各种功能的表面涂层的一种技术。利用由燃料气或电弧等提供的能量。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东顺德景合盟科技有限公司

### 涂料喷涂时牵丝？

现象：涂装喷涂时，涂层呈丝状现象。

成因：1.涂料黏度太高。

2.溶剂挥发太快导致。

3.喷口径太小，东莞自动抛丸处理，压力过高。

对策：1.使用配套的稀料调整黏度。

2.使用挥发性较低的溶剂。

3.使用较大的口径喷，调整压力。

五金喷涂加工，是一家中外企业拥有先进的喷涂加工设备以及喷涂技术和管理人员。

喷涂的主要工作部位为双作用式气动液压增压泵，云浮自动抛丸处理，换向机构为特殊形式的先导式全气控配气换向装置。进入压缩空气后，活塞移动到气缸上端部或下端部时，使上先导阀或下先导阀动作，控制气流瞬间推动配气换向装置换向，从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。由于活塞与涂料柱塞泵中的柱塞刚性连接，并且，自动抛丸处理，活塞的面积比柱塞的面积大。因而使吸入的涂料增压。被增压的涂料，经高压软管输送到无气喷，后在无气喷嘴处释放液压，瞬时雾化后喷向被涂物表面，形成涂膜层。

自动抛丸处理-景合盟-惠州自动抛丸处理由广东顺德景合盟科技有限公司提供。广东顺德景合盟科技有限公司是从事“喷涂,喷粉,喷漆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。