

线束沾锡机 恒海沾锡机 线束沾锡机厂家

产品名称	线束沾锡机 恒海沾锡机 线束沾锡机厂家
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

自动双端穿胶壳端子机适应多种胶壳，能应对单排、双排胶壳的插入，泰州线束沾锡机，可应对20孔位的胶壳插入。自动双端穿胶壳端子机多工序组合，压接、扭线和沾锡等多工序组合自动化操作。自动双端穿胶壳端子机可靠性强，有检查和感应压力，线束沾锡机工厂，电压，速度等多种参数的能力，提示了可靠性。

自动双端穿胶壳端子机的穿胶壳功能只是其中的一个工序，但同时也是重要的步骤，但同一台全自动端子机往往还有自动裁切，端子压接，孔位对准，扭线和沾锡等很多操作。一条完整的线束生产出来实际上是经过了一整条线束流水线，我们可以把这些全自动端子机，全自动穿胶壳端子机统称之为线束加工自动化设备。

自动双端穿胶壳端子机采用电脑操作界面，对端子进行全自动拉拔力检测，并可以出具端子拉拔力曲线分析报告；搭载超高清视觉系统，能够实现对产品进行实时图像显示，对比，分析，压接不良时会发出警报并自动筛选出不良品。此设计极大地节省了人工成本，保证产品质量，提高了生产效率。

全自动沾锡机的结构

其实大家想了解全自动高速沾锡机结构，直观的就是看全自动沾锡机结构图了，其实大同小异，基本结构都是差不多的，但你要是想要精细的图纸，估计就没有沾锡机厂家会愿意发给你了，毕竟这可是属于商业啊。

总之，沾锡机全自动的才是主流趋势，而又以全自动高速沾锡机为，其实就包括了全自动沾锡机压着机，全自动剥线压沾锡机，全自动沾锡压线机，线束全自动压沾锡机和全自动压沾锡机单片机等各种产品了，为什么我们不每一个产品都单独发一个页面内容呢？因为从实际情况来看，无论发多少文字出来都不如大家直接联系我们，我们有专门的线上工程师，这样！

全自动沾锡端子机常见问题有哪些呢?

1 接触不良

接线端子内部的金属导体是端子的零件，它将来自外部电线或电缆的电压，电流或信号传递到与其相配的连接器对应的接触件上。故接触件必须具备优良的结构，的接触保持力和良好的导电性能。由于接触件结构设计不合理，材料选用错误，模具不稳定，加工尺寸超差，表面粗糙，线束沾锡机厂家，热处理电镀等表面处理工艺不合理，组装不当，贮存使用环境恶劣和操作使用不当，都会在接触件的接触部位和配合部位造成接触不良。

2 绝缘不良

绝缘体的作用是使接触件保持正确的位置排列，并使接触件与接触件之间，接触件与壳体之间相互绝缘输送机保护。故绝缘件必须具备优良的电气性能，输送机保护机械性能和工艺成型性能。特别是随着高密度，小型化接线端子的广泛使用，绝缘体的有效壁厚越来越薄。这对绝缘材料，注塑模具精度和成型工艺等提出了更苛严的要求。由于绝缘体表面或内部存在金属多余物，表面尘埃，焊剂等污染受潮，有机材料析出物及有害气体吸附膜与表面水膜融合形成离子性导电通道，线束沾锡机，吸潮，长霉，绝缘材料老化等原因，都会造成短路，漏电，绝缘电阻低等绝缘不良现象。

线束沾锡机-恒海沾锡机-线束沾锡机厂家由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司为客户提供“沾锡机,全自动裁线剥皮沾锡机,线束上锡机,电子线浸锡机”等业务，公司拥有“恒海沾锡机,恒海自动化”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王先生。同时本公司还是从事线材剥皮沾锡机厂家，双头裁线剥皮沾锡机工厂，两端裁线剥皮沾锡机公司的厂家，欢迎来电咨询。