黄山市（CMA资质）广告牌质量安全评估鉴定服务机构

产品名称	黄山市（CMA资质）广告牌质量安全评估鉴定服务机构
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	5.00/平方米
规格参数	广告牌鉴定:墙面-屋顶-钢结构鉴定中心 检测项目:全国 检测时间:3-5个工作日
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

广告牌检测鉴定钢结构连接检测：

焊接

焊接是利用连接件之间的金属分子在高温下互相渗透而结合成整体的一种金属结构的连接方法。焊接连接[illegible]

广告牌安全检测鉴定必要性：

常用的屋顶广告牌由平面桁架、支撑体系和表皮结构组成。1.1平面桁架结构问题表现为系统问题1.2.1：某[illegible]

1.2.2支撑系统的缺陷钢桁架与平面桁架结构按需布置支撑系统。在置支撑是为了保证结构的空间工作，提高[illegible]

焊缝质量等级一级、二级、三级

2.1焊缝质量等级的两重含义

从焊缝本身来说，决定焊缝质量的因素主要有3方面：分别是焊缝内部缺陷、焊缝外观表面缺陷及焊缝尺[illegible]

2.2焊缝质量等级确定原则

1)焊缝质量等级主要与其受力情况有关,受拉焊缝的质量等级要求**受压或受剪的焊缝;受动力荷载的焊缝质量等级要求高于静力荷载的焊缝。

2)因此,对接焊缝的质量等级一般。

3)在建筑钢结构中,角焊缝一般不进行无损探伤检验,但对外观缺陷的等级施工质量验收规范》(GB50205-2001)有要求,一般要选用二级或三级。(见现行国家标准《钢结构工程

2.3焊缝质量等级设计原则

焊缝应根据结构的重要性、荷载特性、焊缝形式、工作环境以及应力状态等情况,按下述原则分别选用不

同的质量等级:

1)在需要进行疲劳计算的构件中,凡对接焊缝均应焊透,其质量等级为:①作用力垂直于焊缝长度方向的横向对接焊缝应为二级;②作用力平行于焊缝长度方向的纵向对接焊缝应为三级。

2)不需要计算疲劳的构件中,凡要求与母材等强的对接焊缝应予焊透,其质量等级当受拉时应不**二级,受压时宜为二级。

3)重级工作制(A6、A8)和起重量Q≥50t的中级工作制(A4、A5)吊车梁的腹板与上翼缘间、腹板与车挡*之间的T形接头焊缝,均要求焊透,焊缝形式一般为对接与角接的组合焊缝,其质量等级不应*低于二级。

4)需要焊透的T形接头采用的角焊缝或部分焊透的对接与角接组合焊缝,以及搭接连接采用的角焊缝,其外观质量标准应符合二级;②对其他结构,焊缝的外观质量标准可为三级。

2.4焊缝无损检测的检验等级

超声波检验等级分为A、B、C三个级别

1)A级检验采用一种角度的探头在焊缝的单面单侧进行检验,只对允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般不要求作横向缺陷的检验。母材厚度≤50mm时,不得采用A级检验。

2)B级检验原则上采用一种角度探头在焊缝的单面双侧进行检验,对整个焊缝截面进行探测。母材厚度>50mm时应作横向缺陷的检验。受几何条件的限制可在焊缝的双面单侧采用两种角度探头进行探测。条件允许时应作横向缺陷的检验。

3)C级检验要求要采用两种角度探头在焊缝的单面双侧进行检验,同时要作两个扫查方向和两种探头角度的横向缺陷检验。焊缝母材厚度≥40mm时,一般要增加串列式扫查。①要采用直探头作检查;②焊缝母材厚度以100mm为界,单侧焊缝母材厚度≤40mm时,一般要增加串列式扫查。