

数控车床6140 国强道生易维护

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 数控车床6140 国强道生易维护 |
| 公司名称 | 佛山市顺德区国强道生实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七 |
| 联系电话 | 18923291688 18923291688 |

产品详情

数控车床6140电源无法正常接通的故障分析

初次开机时，系统电源无法正常接通。分析及处理过程：经检查，该数控车床6140电源单元的发光二极管PIL不亮，电源单元的熔断器F1已熔断。由于数控车床6140为二手设备，故又对照原理图4-5，逐一测量电源模块内部线路与各相关元器件C2、D1、Q1等，在确认无误后，通电测量输入单元的辅助控制电源A24端子上的DC24V正常，F1的输出端与A0间无短路，初步判定电源单元无故障。更换FANUC备件F1后，故障排除，数控车床6140电源正常接通

加工中心的分类

加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。VMC1580加工中心按产品运动坐标数和同时控制的坐标数分：有三轴二联动、三轴三联动、四轴三联动、五轴四联动、六轴五联动等。三轴、四轴是指产品具有的运动坐标数，联动是指控制系统可以同时控制运动的坐标数，从而实现刀具相对工件的位置和速度控制。按工作台的数量和功能分：有单工作台、双工作台，和多工作台

数控车床6140的出现减轻了工人的劳动强度，提高了生产效率及加工精度，使用过程中性能，适用于需要多次进行改型设计的零件，对于结构形状复杂且要求加工精度的零件能进行很好的加工。随着数控技术的应用领域的扩大与发展通过功能复合化可以扩大车床的使用范围、提高加工效率、实现一机多用，一机多能，智能化与集成化使得数控车床6140成为各国制造业不可或缺的加工制造设备。科学技术的高速发展带动着机械制造领域正发生着巨大的变化，传统的生产方式和加工技术已难满足产品的品质更高的、效率更高及多品种的市场需求，特别是在面对市场竞争日趋激烈、市场需求不断变化的情况下，为满足加速开发研制新产品、改变单一不变大批量的生产格局，以数控加工技术为代表的现代制造技术展现出其强大的生命力。因此，数控技术很快就从美国逐步推广到欧洲和亚洲等国家。近年来，随着微电子和计算机技术的飞速发展及数控车床6140的广泛应用，使加工技术跨入一个新的里程，并建立起一种全新的生产模式，数控车床6140正朝着高精度、高速度、高自动化、高复合化、计算机直接数字控制及柔性制造方面发展。在日、美、德、意等发达国家以出现了以数控车床6140为基础的自动化生产系统，如计算机直接数控系统、柔性制造单元、柔性制造系统和计算机集成制造系统。