

中走丝线切割机

产品名称	中走丝线切割机
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018 13923721196

产品详情

产品介绍本系列主要特点：1、采用台湾进口精密直线导轨及高级滚珠丝杆，配合高强度树脂砂铸件，保证机床精度。2、采用联高自行研发的放电脉冲电源，高效低损。3、切割加工结束，丝筒会自动停止在右边，方便上下钼丝。4、切割完成后可选择自动切断全部电源。5、可选择单向放电或双向放电，提高光洁度。6、丝筒速度变频高速，速度可调方便上丝。7、丝筒采用磁感应开关，无触点换向，提高使用寿命，降低噪音。8、主轴自动升降功能，遥控器功能。9、配备光栅电子尺，定位精度更为准确。

产品属性主要技术参数: (精密系列) "型号 规格项目" h—cut—32f h—cut—40f

h—cut—50f 工作台尺寸 (mm) 580 × 400 600 × 500 940 × 570 工作台行程 (mm) 320 × 400 400 × 500

500 × 630 最大切割厚度 (mm) 400 400 500 最大加工锥度 $\pm 3^\circ / 100$ 最佳表面粗糙度 0.8um

切割钼丝范围 (mm) 0.1- 0.22(常用0.18) 最大切割速度 (mm²/min) 200 切割精度(mm)

$\pm 5\mu\text{m}$ (15 × 15六角对边形,gr12,s = 40) 外型尺寸(mm) 1600 × 1000 × 1850 1800 × 1250 × 1950

2000 × 1400 × 2100 整机重量(kg) 1600 1900 2700 其他说明联高中走丝线切割机床四个系列 (精密系列、伺服系列、大锥系列、济经系列) 五个型号 (h-cut-25、h-cut-32、h-cut-40、h-cut-50、h-cut-63、h-cut-80)，最高速度可达200mm²/min以上，割一修二，最大速度可达9000mm²/h以上，是传统快走丝加工速度的2-3倍.交易说明保修期:壹年保修，终身维护服务承诺：免费培训，收到维修通知单，专业技师24小时维修响应 (法定假日顺延)，零部件及耗材长期备货。