

西门子840D系统S120伺服控制驱动器报警温度故障维修

产品名称	西门子840D系统S120伺服控制驱动器报警温度故障维修
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子840D系统S120伺服控制驱动器报警温度故障维修，西门子840D系统报警25201伺服故障维修，西门子840D系统S120伺服控制驱动器报警温度故障维修,西门子加工中心840d轴sp1伺服故障840d轴sp1伺服故障故障维修，西门子加工中心840d轴sp1伺服故障，西门子840D数控系统故障诊断与维修经验，西门子840D数控系统X轴驱动故障维修，西门子840D数控系统轴伺服故障维修，西门子数控系统700108轴611U系统故障维修

当进给运动的负载过大、参数设定错误、频繁正、反向运动以及进给传动链润滑状态不良时，均会引起过载的故障。此故障一般机床可以自行诊断出来，并在CRT显示屏上显示过载、过热或过电流报警。同时，在进给伺服模块上用指示灯或者数码管显示驱动单元过载、过电流等报警信息。

例如：在实际维修机床的时候，机床的其中的一个轴不能走动，驱动模块611UE会出现“608”的报警。

下面是电源模块，功率模块，驱动模块，电机的连接图，使我们对西门子数控系统有个初步的认识。

对于608报警，查看维修说明书是速度控制器长时间的输出处于极限(电流极限或转矩)。

其实大部分的情况是过载或过热报警，

首先你可以通过“SHIFT+SYSTEM”进入系统，“维修信息”“驱动器信息”“平滑后电流实际值”

在正常的加工中平滑后电流实际值一般处于3%到7%之间，大于这个值就会出现过热报警处理：

(1)机械部分能动，看电流是不是在机械动作的时候电流上升很快很大，如果是这样的话，就看机械部分是不是那里卡住或润滑不足等等情况。

(2)机械部分不能动，分两步处理：

a 把电机与机械部分脱开，点动电机看看有没有报警，如果没有报警就是机械部分卡死了。

b 把电机与机械部分脱开，如果还有报警就是伺服模块或电机上面出了问题。

想要区分是电机还是伺服模块之间谁有问题的方法是：把X轴电机的动力线与X轴信号反馈线接在Y轴的伺服模块的上面，Y接在X上面。点动看看问题转移了没有，问题转移了就是电机的问题。没有转移就是伺服模块出了问题。

1.3驱动原件无法识别

西门子840D系统S120伺服控制驱动器报警温度故障维修