

河北供应标准钻铤 建勘标准钻铤价格

产品名称	河北供应标准钻铤 建勘标准钻铤价格
公司名称	河北建勘钻探设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市装备基地沙河大道1号
联系电话	暂无

产品详情

河北供应标准钻铤【建勘】标准钻铤价格 原材料：钻铤是使用 aisi 4145h 锻造或精轧的合金结构钢生产制造的。深孔的加工和热处理：钻铤根据 api spec 7 标准进行加工而成。采用数控管螺纹车床，精镗加内修磨技术，消除了焊缝应力集中区域，使焊缝美观漂亮，且提高钻杆寿命；热处理工艺是在产品全长范围内进行的，以确保其机械性能达到 api spec 7-1 标准要求，其布氏硬度范围在 hb285-341 之间，而且在 15-25 时，在距管体表面一英寸以下可以确保其冲击功为 40ft-1b. 可追溯性：在钻铤的整个制造过程中，对每一个产品，从毛坯、热处理到连接螺纹等加工工序的性能试验的检测数据都保留有完整的资料，以便查阅，在每一支产品上都有单支产品的编号。所必须的检测程序：对所有的钻铤都完全按照 api 标准检测，这些检测包括表面尺寸检测和对整支产品进行全长范围内超声波、磁粉探伤检测、硬度检测和其它机械性能检测。螺纹丝底的冷压加工：钻铤的螺纹根部和吊卡凹座都要进行冷滚压，这样通过减小裂纹扩散增加上部半径的承压力，以增加钻铤的抗疲劳性能，从而延长使用寿命。磷化或镀铜处理：所有的螺纹均经过磷化或镀铜处理，以增加其耐腐蚀性，避免钻具螺纹的粘扣现象。钻铤卡瓦、吊卡槽及吊卡通孔尺寸（api 7g）我公司可以根据用户要求在钻铤上面加工卡瓦、吊卡槽。这种槽可以不用提升接头和安全夹卡而在操作时获得安全保障，卡瓦、吊卡槽及吊卡通孔尺寸和形状符合 api rp 7g 规范。螺纹保护器：我公司可根据用户的要求，为产品提供钢制或内塑钢圈螺纹保护器（护丝帽）。