

高密安泰明佳 板材数控开料机一台 重庆板材数控开料机

产品名称	高密安泰明佳 板材数控开料机一台 重庆板材数控开料机
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

数控开料机加工需具备的条件

我们要使用数控开料机进行工作的时候，需要检查一下开料机是否已经具备了可以正常加工的必要条件。下面就让我们来简单了解一下吧！

(1) 工具电极与工件的被加工表面之间保持一定量的间隙，间隙的大小由加工电压、脉冲电流大小，脉冲间隙等电规准来决定，间隙大小一般在几十微米之间。如果间隙小于或大于这个距离，都不能进行火花放电。间隙过小，正负极容易短路，不能产生火花放电；间隙过大，极间电压不易击穿介质，也不能产生火花放电。

(2) 数控开料机在对工件进行切割时，在绝缘工作液中进行。常用的绝缘工作液有煤油、皂化液、去离子水等，用的工作液不一样，在相同的电规准下，加工的速度和表面精度也不尽相同。用绝缘性工作液主要有以下几个作用：利于产生脉冲性的火花放电；排除间隙内电蚀产物；起冷却电极的作用。

(3) 采用脉冲电源，板材数控开料机价格，火花放电是脉冲性、间歇性的。

(4) 被加工材料导电。只有导电材料才能产生火花放电，导电材料一般为金属材料 and 半导体非金属材料等。

如果我们可以保证数控开料机的以上问题，那么我们基本上就可以放心工作了。希望以上内容对你有所帮助。

四工序数控开料机的市场价值

随着数控开料机设备的出现，可以代替传统的推台锯和木工雕刻机来对家具板材开料、打孔、划槽等，然后配备的家具生产拆单软件，真正实现板式家具智能化生产。其中四工序数控开料机在市场上占有很大的比重，很多中小型板式家具企业以及一些新建的家具企业，重庆板材数控开料机，都会把四工序数控开料机作为首先考虑的机型。

四工序开料机是一款能够自动换刀对板材进行加工的数控机床设备，四工序开料机选用4个主轴，可对于客户的定制板式家具和橱柜门等加工，板材数控开料机，不同的工艺技术而自动换刀进行加工，换刀速度快，四工序开料机是一种两用设备，做定制家具和橱柜门也选择四工序开料机。一机两用，让您具有两个职业的优势。

四工序数控开料机可以完成切割下料、开槽、开孔，雕刻等工序加工，配合先进的家具设计软件可以实现自动拆单。优化排版，自动化生产、设备配置大功率伺服驱动传动力更强，可以实现多元化复杂性产品加工或多样加工。

目前市面上有很多生产销售数控开料机的厂家，由于厂家实力不同，所生产的开料机设备配置以及性能上都存在很大差异，所以大家在购买数控开料机的时候，要看准厂家，这样设备质量有保证，后期培训售后服务也无。

为什么那么多人购买四工序开料机

四工序开料机是目前板式家具全屋定制生产受欢迎的一款机型，在市场上占据很大比重，为什么那么多人争先恐后的选择四工序开料机？

一、四工序开料机和传统推台锯、电子开料机相比减少了人工劳动力，开料、打孔、雕刻都可以由一台机器完成，真正实现智能化生产，板材数控开料机多少钱一台，省人工，省料，省时间。

二、四工序开料机有四个主轴，可以安装四个不同型号的刀头，如果用来做柜体，那么就用一个主轴切割下料，一个主轴拉背板槽，两个主轴打三合一的垂直孔位。工作时四个主轴自有切换，能快速完成系统指令。

三、相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能。

四、双台面结构，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间。

五、智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象，智能加工可控制加工速度，真正增加加工效率，延具寿命、增加成品率。

高密安泰明佳-板材数控开料机多少钱一台-重庆板材数控开料机由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。

