

ABS 基础创新塑料(美国) FR23-NA1000 非PBBE添加剂

产品名称	ABS 基础创新塑料(美国) FR23-NA1000 非PBBE添加剂
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	特性:阻燃韧性良好 用途:电子显示器 熔流率:熔流率6.8g/10 min
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

ABS 基础创新塑料(美国) FR23-NA1000 非PBBE添加剂

物理性能	测试条件	测试方法	测试结果	单位
熔流率 (熔体流动速率)	230 ° C/3.8 kg	ASTM D1238		
	220 ° C/5.0 kg	ISO 1133		
熔融体积流量 (MVR)	220 ° C/10.0 kg	ISO 1133		
收缩率 - 流动	3.20 mm	内部方法		

机械性能测试条件测试方法测试结果单位 拉伸模量 ²		ASTM D638
抗张强度 ³	屈服	ASTM D638
	断裂	ASTM D638
伸长率 ³	屈服	ASTM D638
	断裂	ASTM D638
弯曲模量	50.0 mm 跨距	ASTM D790
弯曲强度	屈服, 50.0 mm 跨距	ASTM D790
热性能测试条件测试方法测试结果单位 载荷下热变形温度	0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	ASTM D648
	1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	ASTM D648

维卡软化温度		ASTM D15255
线形热膨胀系数	流动: -40 到 40 ° C	ASTM E831
	横向: -40 到 40 ° C	ASTM E831
RTI Elec		UL 746
RTI Imp		UL 746
RTI		UL 746
充模分析测试条件 熔体粘度	测试方法 200 ° C, 1000 sec ⁻¹	测试结果单位 ASTM D3835
注射成型条件 干燥温度	测试方法	测试结果单位
干燥时间		

建议的大水分含量		
建议注射量		
料筒后部温度		
料筒中部温度		
料筒前部温度		
射嘴温度		
加工（熔体）温度		
模具温度		
背压		

螺杆转速		
排气孔深度		
冲击性能测试条件 测试方法 测试结果单位 23 ° C, Total Energy 装有测量仪表的 落镖冲击		ASTM D3763
	23 ° C	ASTM D256
可燃性测试条件 测试方法 测试结果单位 UL 94 UL 94	2.3 mm	UL 94
	2.5 mm	UL 94