

操作终端 预配电缆1756-L64 使用维护方便

产品名称	操作终端 预配电缆1756-L64 使用维护方便
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1756-L64 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

操作终端 预配电缆1756-L64 使用维护方便

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

操作终端 预配电缆1756-L64 使用维护方便

海绵切割系统主要用于海绵开料、异型裁切，也可以应用在其他切割类行业。信捷采用EtherCAT总线控制方案，通过上位机解析G代码、图形算法驱动下位机进行运动。信捷针对振动刀垂直水平切割机、环刀垂直切割机、环刀水平切割机等多种机型开发了解决方案。环刀机型加工速度达60m/min，振动刀机型加工速度达15m/min，两种机型精度在0.5mm左右。

温控系统通过对多个温度点的升温速度进行控制，实现对被控对象的均匀加热，提高加工工艺。适用于锂电池真空烤箱、晶圆加工、注塑成形、压缩成形、玻璃热弯等多个行业。信捷温控系统升温均衡、误差低，在恒温阶段，温度波动是原有方案的1/5，控制效果更佳；高精度温控，采集分辨率：0.01，控制精度：±0.03。

变压器绕线机又名套管机，是绕线设备中的一种，广泛应用于电子行业，加工产品主要是小型变压器。信捷采用总线闭环控制、开放式编程，具有精度高、稳定性好、易编程、适用范围广等优势。

标签印刷分为间隙印刷和全轮转印刷两种机型。间隙印刷机为凸版印刷，适用范围广；全轮转

印刷机将凸版和柔版组合使用，机型体积大，需要根据印物更换不同版筒。信捷标签印刷机系统运行精度高，加减速误差10丝，匀速运行精度5丝；印刷效率高，间歇印刷机在料长200mm的情况下，速度为15000pcs/h；全轮转印刷机速度为120m/min。

环形交叉带环形交叉带分为主环控制、从站分拣控制、供包台自动供包三部分。主控部分与上位机交互获得包裹信息，然后控制从站及小车到指定位置进行分拣，完成对中小型包裹的细分。其大线速度为3m/s、供包效率可达1800~2000件/h、称重精度 $\pm 20g$ ，广泛应用于大型集散中心和中转场。

全自动天地盖信捷全自动天地盖解决方案采用EtherCAT总线控制，具有接线简单、抗干扰性强、精度高、便于后期设备优化与维护的优点。方案内部使用电子凸轮，柔性更高，快单出30个/分钟、双出60个/分钟。方案简单易用、设置参数少、模式切换角度自动分配、输入每段动作所需角度后，其余所有轴动作角度可自动计算，调整过程简单明了。

工博会还在如火如荼的进行中，以上解决方案有没有让您心动？心动不如行动，精彩不容错过！欢迎到工博会现场深入了解，信捷在6.1馆 F085展位恭候您的光临！

操作终端 预配电缆1756-L64 使用维护方便