

钢板表面缺陷检测 云浮市不锈钢盐雾测试单位

产品名称	钢板表面缺陷检测 云浮市不锈钢盐雾测试单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司综合检测部
价格	300.00/个
规格参数	检测区域:广东省及全国各地 检测资质:CMA,CNAS资质 检测周期:5-7个工作日
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	18688243060 18688243060

产品详情

钢板表面缺陷检测 云浮市不锈钢盐雾测试单位 钢筋是工程建设中最常用的建筑材料之一，它的质量好坏关乎整个工程项目安全。“3·15”晚会曾曝光的“钢筋”事件引起了人们对钢筋等建筑材料质量的关注。为了保障工程质量，钢筋进场前，都要严格进行质量检测。根据标准要求：热轧带肋钢筋各项指标均应符合标准 GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》。检测项目 检测内容

检测标准 化学成分分析：C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、V、Pb、Ce等 GB/T 222

力学性能：屈服强度，断后伸长率，抗拉强度，力总伸长率，弯曲，反向弯曲等 GB/T1499.2-2018

疲劳性能：疲劳试验 GB/T 28900 表面质量：钢筋应无有害的表面缺陷 GB/T1499.2-2018

外观尺寸：钢筋内径的测量要到0.1mm GB/T1499.2-2018

重量偏差：钢筋实际测定偏差和标准规定偏差的比例 GB/T1499.2-2018

金相组织：宏观金相、截面维氏硬度、微观组织 GB/T1499.2-2018 晶粒度：晶粒度为9级或更细

GB/T1499.2-2018 连接性能：焊接、机械连接工艺及接头的质量检验 JGJ 18，JGJ 107

注：由于涉及项目较多，只展示部分检测项目，可咨询客服确认具体检测项目。钢板表面缺陷检测

云浮市不锈钢盐雾测试单位 检测项目及标准 1) 牌号与化学成分：

钢的牌号和化学成分（熔炼分析）应符合GB/T713中表1的规定。厚度大于60mm的Q370R和Q370R等钢板，碳含量上限可分别提高至0.22%和0.20%；厚度大于60mm的Q245R钢中铌、钒、钛三种元素含量总和应分别不大于0.050%、0.12%。作为残余元素的铬、镍、铜含量应各不大于0.30%、钼含量应不大于0.080%，这些元素的总含量应不大于0.70%。2) 力学和工艺性能：

钢板的拉伸试验、夏比（V型缺口）冲击试验和弯曲试验结果应符合GB/T712中表2的规定。夏比（V型缺口）冲击吸收能量，按3个试样的算术平均值计算，允许其中1个试样的单个值比表2规定值低，但不得低于规定值的70%。对厚度小于12mm钢板的夏比冲击试验应采用辅助试样，3) 抗氢致开裂试验：

可规定抗氢致开裂HIC用途的碳素钢和低合金钢的附加技术要求（见GB/T712附录A）4) 超声检测：

钢板应逐张进行超声检测，检测方法按JB/T4730.3、GB/T2970或GB/28297的规定。5) 表面质量：

钢板表面不允许存在对使用有害的缺陷。钢板侧面不得有分层。其他缺陷允许存在，其深度从钢板实际尺寸算起，不得超过厚度允许公差之半，并应保证缺陷处钢板厚度不小于钢板厚度。对钢板做好检测，可以避免一系列的安全事故发生，华谨检测可以对钢板进行检测。并且可以出具CMA/CNAS检测报告，全国认可。钢板表面缺陷检测 云浮市不锈钢盐雾测试单位 钢筋性能检测，佛山华谨建筑钢筋，钢材，

钢板检测中心，专业从事第三方检测服务，CMA，CNAS和特种设备资质，平均有十多年检测经验的专业人员，可出具相关专业的检测报告。华谨一直从事钢材测试相关服务，累计超过1000+检测经验，费用低无隐藏收费。钢材检测工程师根据您的检测项目在线报价，并为您制定适合的检测方案。

[云浮市石脑油常规检测 第三方油品检测中心](#)