

桥梁内芯《黑龙江桥梁内芯》

产品名称	桥梁内芯《黑龙江桥梁内芯》
公司名称	青岛高铁桥梁配件有限公司
价格	1850.00/条
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云第二工业园胶州西路南
联系电话	13373489002

产品详情

桥梁内芯施工充气注意事项,由于气囊的长度较长,在充气时,气囊内部有回压,尽量不要一次充到额定的压力,要分成两次进行充气,气囊回压的过程就能够达到规定的压力值,若一次性充到额定的压力值很有可能造成充气压力过大,减少气囊的使用寿命.青岛高铁桥梁配件有限公司生产的桥梁内芯具有很高的抗张强度,弹性,柔性和气密性,当充入压缩空气后,可以能满足各种条件下预制或现浇出符合设计要求的混凝土构件.本产品能满足超长与大直径空心构件,异型截面空心构件浇筑的要求,产品操作简单,轻便,使用方便,具有良好的耐老化性能,适用范围广,可反复使用多次,可以大大的降低成本和提高施工进度.

桥梁内芯生产厂家采用了热轧硫化技术,弥补了冷粘工艺的遇热自流化开胶的缺陷.在预制梁板过程中,混凝土放热,热轧硫化的气囊,不开胶.气囊的胶皮由两层天然橡胶和一层12mpa的防拉布热轧硫化一步成形而制成,在制作的过程中,每条桥梁内芯的内部要裁制多条拉筋,保证成型尺寸准确,防扭曲不变形.青岛高铁是专业气囊生产厂家,采用天然橡胶与锦纶布硫化用硫化工艺后制成.既有很好的抗胀强度,又有弹性和柔韧性,抗高温并有良好的脱离性.充分满足了不同条件下的施工环境.桥梁内芯的性能特点,使用气囊预制或现场浇筑出来的成品构件,都能满足设计要求,且操作简单.省工.省时.省材.尤其在较小空腔内解决了人员无法进入构件内拆模的施工难点.

2012年专供中铁十五局的桥梁内芯型号:圆形桥梁内芯dn300mm*6m,dn200mm*20m,dn200mm*25m,八角桥梁内芯760mm*710mm*21m,550mm*360mm*11m,760*560变760*600*17m.椭圆桥梁内芯 260mm*390m

m*11m,260mm*410mm*10.5m,240mm*410mm*10.5m等.在架桥,涵洞等施工需要制造空心构件时,将内模放入钢筋笼中,开始使用气泵根据规定的充气压力值充气,充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力(最大可以承受30cm混凝土的压力),浇筑混凝土,等到混凝土初凝(用手指按下混凝土,手指指印模糊),打开三通阀门气囊内模放气,并可以从空腔中抽出气囊内模.桥梁内芯为桥梁,建筑现场施工轻型化提供了必备的条件.

桥梁内芯要进行24小时的闭气实验才会出厂.制作的梁板尺寸准确,保证在使用过程中不变形.桥梁内芯常规尺寸报价:dn300mm*6m每条单价620元,dn200mm*20m单价1520元,dn200mm*25m单价1900元,dn260mm*10.5m单价950元,dn220*8.5m单价650元,dn390mm*13.5m单价1820元,此报价为厂家的出厂价格,不包含运费和税费等.常用圆形桥梁内芯报价,详细产品尺寸报价