

双金属耐磨衬板 干熄焦焦罐衬板

产品名称	双金属耐磨衬板 干熄焦焦罐衬板
公司名称	吴江市比特焊业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市汾湖镇金家坝金杭路
联系电话	0512-58956656

产品详情

用于加工焦罐耐磨耐温衬板的基本参数：堆焊耐磨钢板已广泛应用于重工业领域,为我国工业设备、工件的磨损失效提供了重要的耐磨保护措施,极大地提高了设备、工件的使用寿命,为企业提高生产效率、降低生产成本做出了重要贡献。双金复合耐磨钢板是采用明弧自保护全自动堆焊工艺,在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度、高耐磨性的高合金耐磨层,该耐磨钢板具有双金属性能,即工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性,为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件,可以实现卷筒、焊接、等离子切割、机械连接等加工。1、高耐磨性 合金层的化学成分中碳含量达4~5%,铬含量高达25~30%,其金相组织中cr₇c₃碳化物的体积分数达到50%以上,宏观硬度为hrc56~62,碳化铬的硬度为hv1400~1800.由于碳化物成于磨损方向相垂直分布,即使与同成分和硬度的铸造合金相比较,耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下:(1)与低碳钢;20~25:1

(2)与铸态高铬铸铁;1.5~2.5:12、良好的耐冲击性:堆焊耐磨钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料,体现双金属的优越性,耐磨层抵抗磨损介质的磨损,基板承受介质的载荷,因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。3、较好的耐热性:

耐磨层推荐使用在 600 工况下使用,若在合金层中加入钒,钼等合金,可以承受 800 的高温磨损。推荐使用温度如下:普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用;

低合金耐热钢板(15crmo, 12cr1mov等)基板推荐不高于540 工况使用;

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。4、好的耐腐蚀性 堆焊耐磨钢板的合金层中含有高百分比的金属铬,故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。

5、品种规格齐全 堆焊耐磨钢板规格全,品种多,已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。复合钢板的厚度最薄为6mm,厚度不限。目前,标准耐磨复合钢板可提供1200或1450×2000mm,也可根据用户需求,按图纸尺寸定做加工。耐磨复合钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种,订购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。 <http://www.wjpeter.com> 6、方便的加工性能 堆焊耐磨钢板可以切割,弯曲

或卷曲、焊接和打孔,它可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。切割好的复合板可以拼焊成各种工程结构件或零部件。功能及特点 可焊接、耐磨性能好。