

绍兴数码通讯手板模型 数码通讯手板模型供应 日腾模型

产品名称	绍兴数码通讯手板模型 数码通讯手板模型供应 日腾模型
公司名称	苏州日腾模型制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州迎春南路48号E栋
联系电话	18012627902 18012627902

产品详情

铝合金手板模型抛光的注意事项有哪些？

铝合金手板模型抛光的注意事项：新工人在上岗操作前，数码通讯手板模型工厂，必须经过培训，应熟悉设备结构、工作原理，合格后，SLA手板模型，方可上岗操作。认真熟悉抛光件图样中的技术要求、相关的抛光工艺指导卡。检查电源线有无破损。按生产所需提前做好足够砂轮和抛光轮。正确选用抛光轮的种类和抛光轮的目数。铝合金的抛光膏选用绿色抛光膏，有时也可选用白色抛光膏。抛光件在翻转和搬运过程中要轻拿、轻放，避免装饰面的划伤、磕碰。认真检查来件外装饰面是否有磕碰、麻点、凹坑，其缺陷深度是否通过打磨的方法可以去除，发现问题及时反馈给质检员。开机前应保证设备处于良好状态，抛光轮应安装牢固，周围无障碍物，周围无易燃物，检查后再开机。

手板模型表面进行处理方法

在对手板模型的外表进行处置的时候方法也是有很多的，可以是化学法，也可以是物理法，另外还有物理化学法和机械法。

虽然现在对模型外表处理的方法是越来越多了，不过用的比较频繁的方法就是渗氮，采用的渗氮技能主要是气体，以及离子和液体渗氮等方式，所有的方法都会有好几种渗氮技能，可以满足更多的需要。因为采用这些技能可以让模具有更好的外表，而且有非常的协调作用，在处理了以后基本上是不会有变形的问题的。因此在强化手板模型外表的时候，采用渗氮技能就是比较早的一种方法，也是目前使用较多的一种方法了。

手板模型

通俗点讲，手板就是在没有开模具的前提下，绍兴数码通讯手板模型，根据产品外观图纸或结构图纸先做出的一个或几个，用来检查外观或结构合理性的功能样板。手板目前在不同的地方亦称为首板。

制作流程

(1)检验外观设计；(2)检验结构设计；(3)避免直接开模具的风险性；(4)使产品面世时间大大提前手板不仅是可视的，而且是可触摸的，数码通讯手板模型供应，他可以很直观的以实物的形式把设计师的创意反映出来，避免了“画出来好看而做出来不好看”的弊端。因此手板制作在新品开发，产品外形推敲的过程中是的。

绍兴数码通讯手板模型-数码通讯手板模型供应-日腾模型由苏州日腾模型制造有限公司提供。绍兴数码通讯手板模型-数码通讯手板模型供应-日腾模型是苏州日腾模型制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘总。