

树脂纸管生产厂家 安徽树脂纸管 芜湖润林包装材料厂

产品名称	树脂纸管生产厂家 安徽树脂纸管 芜湖润林包装材料厂
公司名称	芜湖润林包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市开发区龙山街道桥北工业园
联系电话	13605598881 13605598881

产品详情

纸管的生产工序有哪些？

纸管烘干是纸管生产的重要环节，安徽树脂纸管，将卷管时的胶水蒸发出去，使纸管成型后更稳定，直接决定纸管形状及硬度，有些纸管使用的地方是高速旋转的，胶水没有烘干生产过程中会散掉。那么纸管厂家的小编告诉你纸管的卷管工序主要都有哪些。

(1)盘纸的涨力：卷管过程中，盘纸的涨力在设备允许的情况下，应该越大越好，特别是皮带下面的三层纸的涨力要大，这样卷制出来的纸管层与层之间结合密实，利于提高纸管的径向抗压强度。另外，盘纸的排列层与层之间搭接应均匀，搭接尺寸一般为11~15毫米左右，尺寸过大过小，都将降低纸管的抗压强度。

(2)卷管机平皮带宽度的选择：皮带的宽度应比外层纸宽度窄5毫米左右，如果皮带太窄，将导致纸管尚未被皮带包覆的部分粘合不牢而影响纸管的质量，使纸管的抗压强度降低。

(3)配纸卷管：在使用相同原材料的情况下，树脂纸管价格，卷管的纸条数目越多，壁厚越厚，则纸管的强度越高，当卷厚壁管时，可以在靠近芯轴的部分参合2~3层低级别的纱管纸，这样做既能保证纸管的抗压强度，又可以提高纸管的韧性，可以更好的满足纺丝的需求。

(4)纸带上胶量与上胶距离的控制：其控制对于卷管生产十分重要。上胶量太大，不仅浪费胶水，而且纸管下机时很软，纸管容易变形，卷管时皮带打滑甚至卷不起来，切管时里纸与面纸被刀口带起来不能粘合；上胶量太少，直接造成纸管粘合不牢。上胶距离指上胶装置的出口到芯轴入卷处的距离，该距离实际上决定了被涂到纸带上的胶膜在空气中的风干时间，也就是说，上胶距离愈大，胶膜风干时间愈长胶膜也愈干，反之胶膜愈潮。纸管胶的粘合特性是两张纸相互接触粘合时胶膜似干非干时粘合既快又强。胶膜很潮会出现类似胶量过大的情况，胶膜太干会出现类似胶量太少的情况。

浅谈纸管的未来发展

现在人们对于产品的包装要求变得越来越高，尤其是在倡导健康环保的社会前提下，纸管顺应潮流趋势，树脂纸管定做，利用纸管进行包装，不仅可以解决包装废弃物对于环境的伤害，而且还可以进行多种食物包装，所以纸管行业的前景还是非常可观的。下面小编就跟大家介绍一下，纸管今后的发展方向有哪些？

一、防湿纸管：只要将纸的表面经过防水处理，就可以让纸管达到防水的效果，这样就扩大了纸管的应用领域，很多食品在运输的时候，都需要用到防潮纸管，另外这种胶带纸管还有一个优势，那就是具有优异的印刷和折叠的效果，它不仅具有普通纸管的一切功能，而且还具有防潮保湿的效果。

二、保鲜纸管：只需要将纸浆经过化学处理，然后再添加具有保鲜作用的树脂之后，制成的纸管就可以起到保鲜的作用。

三、感温纸管：其实这种胶带纸管只需要将纸浆中加入，树脂纸管生产厂家，随温度变化而发生颜色变化的人造纤维，然后就将感温纸管制作完成了，这种纸管可以显示环境的温度通过颜色的变化，如此就可以更加清楚的知道食品的保存效果。

纸管的种类有很多，各类纸管的产品用途各不相同，让润林纸管分别为您介绍一下：

1. 胶带纸管：适用于普通胶带、BOPP胶带、维护带、电工胶带、美纹纸胶带、双面胶带等；
2. 工业纸管：适用于造纸、薄膜、保鲜膜、地毯，纤维、卷筒印刷等行业；
3. 小纸管：适用于卷筒卫生纸、传真纸、收银机纸等；
4. 纺织纸管：适用于印染、纺织、卷布、化纤、无纺布等。

树脂纸管生产厂家-安徽树脂纸管-芜湖润林包装材料厂(查看)由芜湖润林包装材料有限公司提供。树脂纸管生产厂家-安徽树脂纸管-芜湖润林包装材料厂(查看)是芜湖润林包装材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汪经理。