

夹具企业 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂 夹具

产品名称	夹具企业 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂 夹具
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

- 1、夹具设计要根据批量大小的需要。例如：箱体件小批量划线钻孔，自由装夹；中批量用钻模用工装加工；大批量设计专机，永久性夹具；特大批量设计专机流水线，夹具批发，考虑定位基准的统一性，装夹的一致性；常年生产特大批量设计加工自动线，除考虑考虑定位基准的统一性，装夹的一致性外。还要考虑，随性夹具的设计、工件输送链设计、机械手的设计、自动测量的设计、自动补尚的设计。
- 2、设计要满足机床受力的需要。例如铣床要知道什么是顺铣，什么是逆铣及它们的受力情况。
- 3、满足六个自由度的需要。
- 4、减少工件变型的需要。
- 5、适应工件形状变化的需要。
- 6、要考虑在加工中切削力相互抵消，夹具企业，来减轻工装的重量和夹紧力。
- 7、工装设计要人性化。
- 8、工作设计要考虑工人的加工习惯。
- 9、工装设计的零部件要尽可能统一性，便于工装的制造与维修。

焊接工装夹具的主要作用有以下几个方面:

- (1)准确、可靠的定位和夹紧，可以减轻甚至取消下料和划线工作。减小制品的尺寸偏差，夹具供应，提

高了零件的精度和可换性。

(2)有效的防止和减轻了焊接变形。

(3)使工件处于极佳的施焊部位，焊缝的成型性良好，工艺缺陷明显降低，夹具，焊接速度得以提高。

(4)以机械装置代替了手工装配零件部位时的定位、夹紧及工件翻转等繁重的工作，改善了工人的劳动条件。

夹具的组成部分：1、定位原件及定位装置。它与工件的定位基准相接触，用于确定工件在夹具中的正确位置，从而保证加工时工件相对刀具和机床加工运动间的相对正确位置。2、夹紧装置。用于夹紧工件，在切削时使工件在夹具中保持既定的位置3、对刀与导引元件。这些元件的作用是保证工件与刀具之间的正确位置。4、夹具体。用于连接或固定夹具上各元件及装置，使其成为一个整体的基础件。它与机床有关部件进行相连定位，使夹具相对机床具有确定的位置。5、其他原件及装置。有些夹具根据工件的加工要求，要有分度机构，铣床夹具还要有定位键等。

夹具企业-苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂-夹具由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂是从事“工装夹具治具设计制造,消声器焊接工装制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。