

托辊 干渣机托辊组件\TG 100 科成亿电力设备

产品名称	托辊 干渣机托辊组件\TG 100 科成亿电力设备
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司捞渣机刮板：

刮板捞渣机是火力发电厂的机械排渣的主要设备。刮板捞渣机置于锅炉底部，灰渣从捞渣机末端排出，供输送机或装车外运，实现连续排渣，也可直接用汽车运渣实现间断性排渣，本机还可用于石子煤或其它固体物料的输送。

工作原理

该设备安装在炉膛出渣口下，它由上、下两层槽体、溢槽、驱动装置、传动装置、导向装置组成。炉渣经过渣井、关断门，落入捞渣机上部水槽中，灰渣被冷却炸裂并沉淀于槽底，随输送刮板的运动而逐渐抬高，沥去大部分冷却水并在捞渣机末端排出，供皮带输送、水力输送或装机外运。

产品特点

- (1) 该系列设备结构简单，除渣机钢带上托辊GLC16，运行可靠，刮板速度可调，维修方便，具有特殊的防爆措施和防脱链偏摆装置；
- (2) 保护装置中除传动轴上的机械保护外，还有脱链、断链监测报警装置，以及电气过载自动停机保护装置；
- (3) 链条采用高强度矿用圆环链，除渣机钢带下托辊GLC16，刮板用耐磨中锰钢材制成，保证有足够的强度和耐磨性能；
- (4) 大型捞渣机底部装有滚轮，可将捞渣机横向拉出检修。

3.11 输送链安装

3.11.1在尾部放一台5t的卷扬机，准备一条长约100m，直径为 $\phi 15$ 的钢丝绳；将钢丝绳绕过头部的驱动辊筒，与尾部的卷扬机连接，托辊，钢丝绳的另一端待与输送链连接。

3.11.2输送链约为4m一段，每段的两端各有三节钢条不安装在钢丝网上。从尾部开始安装，先将输送链平铺在托辊上，连接钢丝绳，用卷扬机牵引移动约4m后停止，连接下一段输送链。

3.11.2两段输送链之间的钢丝网用串条连接，串条端部与钢丝网端部用不锈钢焊丝采用弧焊焊接。

3.11.3在两段输送链的连接部位装上钢条，用螺钉固定，并将螺钉与钢条点焊。

3.11.4当输送链铺到驱动辊筒时，绕过驱动辊筒返回，将输送链放到托轮上，再启动卷扬机。

3.11.5后各段输送链都连接为一封闭的环形钢带，检查各段连接处的焊接情况，发现问题及时补焊。

3.12 清扫链安装

3.12.1清扫链由链条和刮板组成，链条每隔1024mm安装一块刮板；刮板与开口链环联接用螺栓紧固。

3.12.2清扫链的安装同样用卷扬机来牵引，当清扫链绕回驱动链轮后，回程链条应安置在托轮槽内，不允许落在槽外。

1. 设备的调试

5.1 设备运行

5.1.1 运行前应确认设备完好无损，确定设备按手控或程控方式运行。干渣机按下列顺序启动：液压泵站启动——输送链、清扫链张紧——输送链驱动辊筒启动——清扫链驱动轴启动

5.1.2 液压泵站启动运行，液压张紧装置张紧到设定的输送链张紧压力范围（4.5~7.5 MPa）和清扫链张紧压力范围（2~3 MPa）。

5.1.3 启动输送链驱动辊筒电机，设定电机频率，输送链运行。从下表中可以看出，干渣机托辊组件TG-100，调高电动机的频率，输送链的运行速度提高，输渣量也相应增加。

电动机频率与干渣机输送链带速对照表
电动机输入频率（Hz）干渣机输送链运行速度（m/min）50.4100.8201.6302.4403.2504

5.1.4 启动清扫链电机，清扫链运行。

5.1.5 检查干渣机各部位的温度，在头部检测灰渣的温度，应低于200℃。检查中间渣仓的渣温，渣温若低于70℃，说明冷却风量偏大，应适当的封闭一些进风门。

托辊-干渣机托辊组件TG-100-科成亿电力设备由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司在电力这一领域倾注了诸多的热忱和热情，科成亿电力设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘先生。