

化工废液焚烧炉

产品名称	化工废液焚烧炉
公司名称	北京天成正博环保工程设备有限公司
价格	1111.00/台
规格参数	
公司地址	朝阳区西大望路63号
联系电话	010-59602328 15811332359

产品详情

在化工企业生产过程中，会产生大量有机废液。其中大部分可以用常规的生化或物理法来处理，但还是有少量的废液用传统的水处理方法不适合，废液焚烧就不失为上佳方案。我公司废液焚烧炉根据各类废水的特点专业设计，针对性强。废液焚烧炉特点：采用切向式雾化装置-内部混合式双流体雾化器，其混合程度、雾化效果、燃烧速度及效率极高，过剩空气系数低，可节约大量燃料；雾化喷头口径大，对流体之粘度、杂质含量要求不高，不易堵塞；采用低压喷雾方式，较高压喷枪式安全，不易磨损，不易故障，燃烧效果好，雾化介质可用低压蒸汽或空气；燃烧安全性高，控制逻辑程序中设有炉内点火前不排除易爆气体就不能点火的功能，以防气爆；设有火焰检知器，一旦炉内发生熄火或点火失败，立即自动切断油路、废水供给，警报系统完善，安全可靠；根据废水的组成和特性，设计不同形状和炉衬的焚烧炉体；根据废水中含盐的情况设计不同的炉温控制方式，保证无机盐焚烧时在炉内不挂壁，很少形成盐雾飘出炉外；对焚烧过程中产生的粉尘和酸性气体用最经济合理的方式处理，充分保证废水焚烧处理后不形成新的污染；

充分考虑废液焚烧后余热循环利用，可产生蒸汽、热水、热风或导热油供生产、生活使用；

废水焚烧炉在处理废水的同时可处理有机废气和少量固体废物；

燃烧稳定性、安全性高，全自动控制，操作维修方便；炉体燃烧根据3t1e（温度、时间、涡流、过剩系数）原则设计，确保废液在炉本体燃烧室内充分氧化、热解、燃烧，使有机物破坏去除率达到99.99%以上 配备完善的尾气处理系统，保证尾气达标排放。适用范围：

不可燃的高浓度废水、废液、有机酸、有机碱等；可燃的废液、溶剂等。