

板式数控开料机厂家 福建板式数控开料机 安泰明佳数控开料机

产品名称	板式数控开料机厂家 福建板式数控开料机 安泰明佳数控开料机
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

四工序数控开料机的操作时应注意什么？

四工序数控开料机结构是由四个主轴组成，可以安装四个不同的刀具，通过气动自动换刀，可以实现自动开料、自动划槽、自动推料，板式数控开料机多少钱一台，受中小型板式家具厂家的欢迎。

那么在使用开料机的过程中我们应该注意什么呢，接下来安泰明佳数控小编就为大家分享一下四工序数控开料机使用时需要注意的事项。

一、知识培训

操作人员要经过四工序数控开料机的培训，对设备的各部分配置要有个系统化的了解，需要熟练掌握操作步骤，以及操作规范。

二、机器的检查

在设备开机之前，板式数控开料机品质可靠，要对设备进行检查，包括传动系统、操作系统、供油系统等，以及各重要部件的螺丝是否紧固，在确保设备正常的情况下才能启动。

三、开机试运行

开机之后要进行空运行试机，运行正常之后才可进行板材的加工。

四、工作结束及时清理

四工序数控开料机工作结束之后，设备整体灰尘吹干净，(导轨、齿条、Z轴丝杆属于重点清

洁部分)。然后用布把导轨、齿条擦干净，用毛刷给导轨、齿条刷上机油。

四工序开料机与圆盘换刀加工中心的区别

四工序开料机与圆盘换刀加工中心是现在在板式家具中使用的较多的两款机器 相对来说这两款机器是比较高的 那么 当我们在购买机器时 到底应该买哪一款，我想这是很多中小型厂家考虑的比较多一个问题。那么，购买机器时到底应该买哪一款机型，下面小编就给大家简单介绍一下。

机器配置上，四工序开料机结构是由四个主轴组成，气动切换，可以安装四个不同的刀具，福建板式数控开料机，一般会选用带控制面板的山龙控制系统，配备大功率伺服系统，大功率切割主轴等配置。

圆盘换刀加工中心也称为木工加工中心，中心主轴为一个大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，比如8把刀、12把刀、16把刀、20把刀，通过程序控制自动换刀完成不同工序。

在设备性能上，四工序开料机可装备四把刀，支持自动换刀功能，一天柜体加工量一般为40-50张。圆盘换刀中心除了雕刻功能外还具有切割、镂铣、侧铣、倒边等功能，柜体加工量一般为60-70张。

面对多种客户多种门板造型的话，四把刀数量远远不够，加工效率和加工效果比圆盘换刀加工中心低的多。所以，面对多种客户多种门板造型的，还是加工中心效率更高！

四工序数控开料机和直排加工中心开料机应该选择哪一个？

一、只做柜体：四工序开料机和直排换刀开料机相对于普通数控开料机来说，都大大节约了换刀时间，如果单一加工柜体，四工序开料机的速度要快于直排自动换刀开料机；

二、只做柜门：如果加工柜门的话，从加工复杂度上来区分，普通的可以选择四工序或者直排，加工程序复杂的建议选择直排式自动换刀开料机，12把刀对对4把刀的优势；

三、做柜门和柜体：建议选择直排自动换刀开料机；

板式数控开料机厂家-福建板式数控开料机-安泰明佳数控开料机由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是从事“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：荆经理。同时本公司还是从事数控开料机，数控开料机厂家，数控开料机生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。