

安徽数控开料机供应商 全自动数控开料机供应商 安泰明佳数控

产品名称	安徽数控开料机供应商 全自动数控开料机供应商 安泰明佳数控
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

数控开料机加工需具备的条件

我们要使用数控开料机进行工作的时候，需要检查一下开料机是否已经具备了可以正常加工的必要条件。下面就让我们来简单了解一下吧！

(1) 工具电极与工件的被加工表面之间保持一定量的间隙，间隙的大小由加工电压、脉冲电流大小，脉冲间隙等电规准来决定，间隙大小一般在几十微米之间。如果间隙小于或大于这个距离，都不能进行火花放电。间隙过小，正负极容易短路，不能产生火花放电；间隙过大，极间电压不易击穿介质，也不能产生火花放电。

(2) 数控开料机在对工件进行切割时，在绝缘工作液中进行。常用的绝缘工作液有煤油、皂化液、去离子水等，用的工作液不一样，在相同的电规准下，加工的速度和表面精度也不尽相同。用绝缘性工作液主要有以下几个作用：利于产生脉冲性的火花放电；排除间隙内电蚀产物；起冷却电极的作用。

(3) 采用脉冲电源，火花放电是脉冲性、间歇性的。

(4) 被加工材料导电。只有导电材料才能产生火花放电，导电材料一般为金属材料 and 半导体非金属材料等。

如果我们可以保证数控开料机的以上问题，那么我们基本上就可以放心工作了。希望以上内容对你有所帮助。

四工序开料机为何很受欢迎？

四工序数控开料机是一款经济型的板式家具开料机设备，机器结构是由四个主轴组成，气动切换，自开料机出现后，以精度高，速度快，操作便捷受到很多家具厂的青睐。为什么四工序开料机如此流行，成为开料机绕不过的话题？

一、四工序开料机有四个主轴，每个主轴安装不同型号的刀头，如果做柜体，那么就用一个主轴开料，一个主轴拉槽，两个主轴的打垂直孔位。四个主轴可以在工作中快速切换，完成系统的本次任务中指令。

二、柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量不高，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花很高的价格买设备的风险，衣柜数控开料机供应商，而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

三、四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，板式数控开料机供应商，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果，操作简单。

四、相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能，不耽误加工生产。

综合来讲，选择哪款开料机，还是要根据自己生产的情况，安徽数控开料机供应商，建议购买设备到工厂实地考察，要选择合适自己的方案和设备。

四工序数控开料机和直排加工中心开料机有什么区别

目前对于刚接触板式家具这个行业的客户来说，是选择四工序开料机还是直排换刀加工中心，它们两者之间有什么区别？

四工序开料机具有四个主轴，支持四把刀气动切换，对于柜体加工也能实现打孔功能，而且也可以加工简单的门型，但是四工序开料机做柜体的速度还是有限的，全自动数控开料机供应商，单独做一个造型四把刀够用了，但用于生产门板，四工序开料机需要频繁换刀再对刀，功能和效率远远比不上自动换刀的数控加工中心。

直排换刀加工中心开料机是一种能够自动换刀的数控开料机，可以加工柜体，也可以加工门板，一机多用。特点在于门板花型雕刻，橱柜门花型比较多的，大于四把刀的。做门板多，少量做柜体雕刻，可以选用直排换刀工中心。若是大量做柜体开料，不提倡用这款机型。直排换刀加工中心的价格方面，一般比四工序贵些。导轨、齿条、控制系统、伺服电机都会采用比较好的品牌，保证其精度，。

安徽数控开料机供应商-全自动数控开料机供应商-安泰明佳数控由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是从事“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：荆经理。同时本公司还是从事板式家具生产线，板式家具生产线厂家，板式家具生产线生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。