

山东浩明燃气管生产设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 山东浩明燃气管生产设备 |
| 公司名称 | 济南浩明塑业机械有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济南市高新区会展西路88号 |
| 联系电话 | 86-053188985918 15098891108 |

产品详情

山东浩明燃气管生产设备，燃气管生产设备采用高速高效挤出单螺杆挤出机是专门为挤出pe原料而设计的，配备了低噪音风机，高速硬齿面减速机。带有油冷系统的特殊开槽加料套提高了压缩性，增加了填充性，从而提高了挤出量。高产量的螺杆特殊设计，低温熔化，良好的塑化效果，节能效果好。

螺旋分流型挤出模具是专门为挤出pe原料而设计的，独特的低压流道螺旋式或蓝式模具设计保证了pe管的低温高塑化的挤出，特殊设计的模具芯部螺旋温度控制保证了pe管的良好性能;针对不同的原料，多层共挤模具具有层结构成本低，弹性低特点。该模具的易调节和均匀挤出特点保证了熔融压力和流量的均匀，管材外观的均匀光滑。

标识线: 管材标识线是由一台小单螺杆挤出机通过复合模具挤出的。

真空定径水箱: 配备了两级真空系统(为大口径管材), 先进的水循环、高压冷却系统，真空度调节装置和精确的水温水位自动控制系统。精确的锡青铜定径套具有管材冷却速度快，定型快等特点。该水箱的材质主要是不锈钢。

喷淋冷却水箱：长的冷却系统保证了管材的高效冷却，独特的管道系统缩短了冷却长度。该水箱的材质主要是不锈钢。

牵引机: 特殊的整体传动装置避免了独立传动的不同步性，不同的控制方式保证了灵活精确的定位定向，精确的压力调节系统可以调节牵引力。该设备具有独特的结构和灵活的操作性，变频电机可以调节该设备的牵引速度。

切割机: 切割机的全液压设计保证了切割时灵活的压力，锯片位置与切割深度的灵活调节。独特的功率输入系统保证了行星切割的可靠性。低噪音强力吸屑系统和独特的无屑切割装置能保证无屑切割16mm-315mm管材。