

开封标书制作代写公司 开封一站式投标服务 吾魏咨询交稿快

产品名称	开封标书制作代写公司 开封一站式投标服务 吾魏咨询交稿快
公司名称	河南狐域规划设计研究有限公司
价格	532.00/件
规格参数	品牌:吾魏咨询 类型:大中小企业 制作周期:3-5天
公司地址	郑汴路60号恒泰国际A座2119
联系电话	19937767345 19937767345

产品详情

吾魏咨询是一家专业从事开封投标书制作、开封标书代写、开封电子标上传、开封工程预算、开封方案设计的咨询公司。公司一直专注为企业提供各种标书制作，目前已有6余年行业招投标、审计、预结算经验，业务范围遍及全国各省市，主要服务于各建设单位、私人老板，为之提供优质的投标服务、预结算服务等。

系统水压试验及清洗

针对系统水压试验及清洗，届时将编制专门的施工技术措施，现原则上要求如下：（管道水压试验及水冲洗的介质为清洁自来水。）

1、水压试验

a、系统水压试验的原则是按系统和分区不同分别进行，先试主管（立管），后试支管；等主、支管试验合格后，再按分区系统进行水压试验；

b、冷冻水管道的工作压力暂定为1.0MPa，试验压力为1.25MPa。向系统灌水时，应打开管道各处的排气阀。待水灌满后，关闭排气阀和进水阀，开始加压。压力应缓慢上升，一般分2~3次升至试验压力，中间要进行检查，升至试验压力后稳压10分钟，压力降不大于0.05 Mpa；然后将压力降至设计工作压力作外观检查，以压力不降、无渗漏为合格。施工时应注意所有检修工作必须在无压状态下进行工作，严禁带压操作。

2、水冲洗

系统的清洗（水冲洗）是待水压试验合格后进行。系统的清洗（水冲洗）顺序原则上与水压试验相同，即先冲洗主管，然后再冲洗支管。所有水管系统的清洗原则上均采用自来水冲洗，流速不小于1.5m/s。管道可先用压缩空气吹扫，然后用水冲洗至排出水中不夹带泥砂、铁屑等杂质，且水色与进水口颜色一致时为合格。在进行冲洗以前，应先除去过滤器的滤网，待冲洗工作结束后再安上；在管路水冲洗时，水流不得经过所有设备，空调机组、新风机组、风机盘管的换热器及水系统干管必须用清水冲干净后接入系统。

（八）防腐保温

1、管道系统安装完成并经试压冲洗合格后，开始保温防腐。所有保温防腐工程均应按《采暖与卫生工程施工验收规范》GBJ242-82第11章要求施行。

a、管道防腐时应在安装前进行除锈（热镀锌钢管不需除锈），并刷防锈漆两道，然后进行保温；镀锌钢管焊有法兰盘时，在焊口内外各刷樟丹两道。

b、油漆防腐的操作要点如下：

（1）、油漆防腐工程必须严格按照油漆厂家推荐的表面处理要求，清除干净金属表面的油污、灰尘、铁锈等异物，并按照厂家提供的使用说明书和操作规程喷涂或涂刷；

（2）、油漆必须在有利条件下进行，由操作熟练的油漆工操作；

（3）、油漆的喷涂必须保持其工件表面的干燥，且不得在低温或潮湿的环境下喷涂；

（4）、现场涂漆一般应任其自然干燥。多层涂刷的前后间隔时间应保证漆膜干燥，涂层未经充分干燥，不得进行下一工序施工；

（5）、油漆涂层质量应符合下列要求：

涂层均匀、颜色一致；

漆膜附着牢固、无剥落、皱纹、堆积、掺杂、鼓泡和针孔等缺陷；

涂层完整、无损坏、无漏涂。

（6）、油漆的存放应置于阴凉、干燥、通风的仓库内，且有防火的安全措施；

（7）、喷涂油漆操作，应有防毒面具和符合要求的劳动保护措施。

2、保温：

- a、本工程的冷冻水管和凝结水管保温采用国家标准厚度保温材料。保温材料的运送、储存和安装的过程应小心加以保护。贮存地点必须保证其干燥；
- b、保温部位的确定应按设计图纸要求；
- c、所有保温材料均应有厂家提供的品质证明；
- d、保温材料的密度、厚度应符合设计要求。
- e、保温工程操作要点：
- f、保温工作应在系统检漏或试压完成，防腐处理结束后进行；
- g、只使用洁净及干燥的保温材料。需使用在清洁及干燥而没有杂质的表面上，所有的冷水管道、通风管道及其系统设备、水泵、阀门和部件等在安装保温材料前，必须清除表面铁锈、杂质和异物，且涂刷防锈漆二遍；对于阀门、法兰、水泵等需要拆卸的活动连接部位，保温隔热层应能单独拆卸，且能保证其隔热层的完好；
- h、保温层的端部均应作密封处理，管壳安装时应使纵横向的接缝错开；对于柔性接头、阀门、紧固螺钉及配件水泵、热交换器等特殊部位的施工，应按照特别说明进行施工。