

# 河南经济型直条切割机价格经济型直条切割机图片

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 河南经济型直条切割机价格经济型直条切割机图片    |
| 公司名称 | 郑州华洋电气设备有限公司              |
| 价格   | 8000.00/普通                |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 荥阳市贾峪路口                   |
| 联系电话 | 0371-64997888 15938756177 |

## 产品详情

河南经济型直条切割机价格 经济型直条切割机图片 联系人：郑长江 手机：15938756177

销售热线：0371-64997888 www.hyskg.com qq:361643580 邮箱：zcyj6688@vip.qq.com 数控切割机产品广泛应用于汽车制造、船舶制造、风机制造、煤矿设备、矿山设备、石油设备、电力设备、钢结构加工，钢板切割下料，广告切割，工程机械，农业机械等机械加工制造行业！横梁：采用箱体焊接结构，经热处理消除应力，具有刚性好、不变形、精度高、自重轻、惯量小的特点。纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，限制刮扫积聚在导轨表面的杂物。纵、横向驱动：均由精密齿轮齿条进行传动。横向导轨采用精密冷拔导引板，纵向导轨是经过精密加工的路轨（重轨）制成，减速装置采用进口精密齿轮减速器，并消除了齿隙，以保证运动精度和平稳性！

传动钢带：高强度不锈钢带用于拖动从动割炬座，实现同向切割活镜像切割。

hy-4000zt型多头直条数控切割机 hy-4000zt型多头直条数控火焰切割机，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种碳钢、锰钢等金属材料的大、中、小型钢板抽条下料。可根据用户要求配置多把抽条割炬，也可根据需求配置数控异型割炬系统，可选电容式火焰自动调高系统。产品特点：1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用德国原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；4、驱动系统选用世界顶级产品——日本松下伺服驱动系统或德国百格拉步进驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；6、数控控制系统采用自主研发的数控切割机控制系统xf2007pc，配合plc作输入输出控制，使该电气系统具有优良稳定性和超强抗干扰。

产品主要技术性能指标：1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；

2、切割精度：国家标准jb/t10045.3 - 99；

3、切割宽度：横向跨度4000mm，有效切割宽度3600mm，可以根据客户需求加长；

4、轨道长度：轨道长度9000mm，有效切割长度7500mm，可以根据客户需求加长；

5、最小抽条宽度：80mm；6、切割厚度：火焰切割厚度5-160mm，超过此厚度需另行定做；

7、割炬系统数：纵向抽条专用割炬系统9套，异型切割系统2套；

- 8、点火调高：数控异型切割采用自动点火，电容式自动调高。
- 9、数控系统：工控机数控切割控制系统xf2007pc，简单易用，稳定可靠；
- 10、数控编程：基于autocad的全自动图形化编程软件；
- 11、文件传输：配usb接口；
- 12、切割气体：氧气+乙炔 或丙烷；
- 13、调速范围：0---15000mm/min（米/分钟）。