

无烟无尘生物质燃烧机 风冷生物质颗粒燃烧炉 粮食烘干塔用颗粒燃烧器

产品名称	无烟无尘生物质燃烧机 风冷生物质颗粒燃烧炉 粮食烘干塔用颗粒燃烧器
公司名称	大城县东迷堤飞鸿机械设备厂
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:飞鸿 性能:节能环保 规格:可订做
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇东迷堤村1街1排3号
联系电话	0316-5960645 15128666332

产品详情

生物质燃烧机主要针对涂装、干燥、炉窑、压铸等行业，开发的第五代节能颗粒燃烧机"生物质颗粒燃烧机。该系列产品以廉价生物质颗粒为燃料，采用半气化复合燃烧技术，具有结构合理、自动入料、热效率高、燃烧充分、无污染、低排放、安装简单方便，占用空间小等特点，运行成本低，比燃油（气）燃烧机可节省30%--60%运行成本。

1. 节能、热效率高：

使用成本低，比燃油（气）燃烧机降低30-60%的运行成本；

双变频送料和配风动态优化处理，燃料消耗和动力用能小；

二次配风多回程预热处理，比市场同类产品节能5%以上；

低温分段燃烧，燃料气化速度快，火口温度1000度以上，燃尽率达98%以上；

动态了解、调整燃烧状态，大小火双段智能燃烧；

2. 清洁燃烧 低碳：

采用倡导可再生生物质颗粒为燃料，生态；

半气化复合燃烧（发明），无烟、火焰洁净灰分少，后端除尘成本低廉；

硫氮排放低，二氧化碳零排放，符合GB13271烟尘排放的要求；

高温裂解燃料后产生的木煤气品质好，火焰温度高，燃烧充分；

3. 稳定可靠、投资回收快：

多回路风帘控制系统，耐微正压运行，高精度燃料输送系统，入料顺畅；

气化室低温燃烧、高硅性耐温材料，设备运行稳定、寿命长；

高、低温，缺料等多重报警，智能连锁控制，经过燃烧测试、

配套和改造投资小，收益快，就地维护方便成本低，比市场同类产品寿命长2~3倍；

4. 操作简单、维护方便：

自动进料、自动温度（压力）控制、自动大小火转换，智能自动运行；

气化室低温燃烧，炉排结焦情况少，清灰方便，大容量可视料箱配置，劳动强度低；

火口组装式设计、可升降助力轨道轮结构、气化室组合式设计，安装维护简单快捷；

5. 结构紧凑、外观精美：

一体式设计，结构紧凑，场地占用小；

本体流线型设计，可根据客户需求订制火口正、左、右向产品，外形美观大方；