

# 自动送料生物质燃烧机 40万大卡生物质颗粒燃烧器 生物质热风炉

产品名称	自动送料生物质燃烧机 40万大卡生物质颗粒燃烧器 生物质热风炉
公司名称	大城县东迷堤飞鸿机械设备厂
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:飞鸿 性能:节能环保 规格:可订做
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇东迷堤村1街1排3号
联系电话	0316-5960645 15128666332

## 产品详情

以下是生物质燃烧机的8项 操作：

(1)燃烧空气不足保护强制鼓风式燃烧机，需要风量、风压的空气来维持稳定燃烧。如果空气不足，会导致不完全燃烧、熄火、脱火或向燃烧机回火；特别是风机停止供风，有可能发生自然式燃烧，炉膛内会积存大量未燃尽的可燃气体。空气不足会诱发事故，对空气压力进行控制。一般用气体压力开关来感测空气压力，该开关是膜片感头，输出开关量信号。感测压力设定值可根据实际需要调节。燃烧机启动，风机工作5N10s，如果风压未达到设定值锁定燃烧机工作；在工作过程中或燃烧过程中，风压低于设定值燃烧机在1s内锁定燃烧机工作。

(2)燃气超压欠压保护生物质燃烧机是在额定燃气压力下设计的，但允许燃气压力在范围内波动，如超出此范围，应锁定燃烧机工作，其原因为：保证稳定燃烧，既不脱火，也不回火；保证输出的热功率，使设备经济运行。一般用两个气体压力开关来限定燃气高低压，一个限定低压值，要求为额定压力80%；另一个限定高压值，要求为额定压力150%。

(3)突然停电保护燃烧机在燃烧工作过程中，如果突然停电，立即切断燃气供给，保障设备。为此，燃气电磁阀是常闭型的，一旦断电，自动关闭切断燃气。要求电磁阀关闭时间小于0.5s。

(4)燃气泄漏保护燃气泄漏包括两个方面，一指燃气通过管路向环境泄漏，二指燃气通过电磁阀阀芯向炉膛泄漏。环境泄漏会引起人员中毒、工作现场爆炸事故，妥善解决。先，确保管路密封，定期对管路检漏；其次，避免形成中毒或爆炸的燃气浓度，要求工作现场通风良好；另外，要求工作现场禁止烟火。炉膛泄漏可能引起炉内爆炸事故。解决炉内爆炸有三个途径：一是有足够的预吹风时间和吹风

量，吹除或稀释炉内燃气使之浓度低于爆炸下限值；二是燃气管路安装电磁阀，提高系统性；三是使用管路泄漏检测装置，在点火前对泄漏情况进行检测，若燃气泄漏达到量即锁定燃烧机工作。中小型生物质燃烧机一般采用前两种方法预防炉内爆炸，根据用户需要可加装第三种方法。

(5)自动点火燃烧机实现自动控制 进行自动点火，一般采用电弧点火。点火时间 $t_2$ 由预点火 $t_{2a}$ 和后点火 $t_{2n}$ ，两部分时间组成， $t_2=t_{2a}+t_{2n}$ 。预点火指在燃气电磁阀打开之前进行的点火，其作用是形成稳定的点火源，利于及时点着火，其时间一般为 $t_{2a}=1 \sim 5s$ 。后点火指燃气电磁阀打开之后进行的点火，其作用是维持点火源，利于形成稳定火焰，其时间一般为 $t_{2n}=2 \sim 5s$ 。

(6)大小火工作二段式燃烧机意指燃烧机具备小火和大火两种工作状态，大火用于对被加热介质快速升温，小火用于保温以满足加热工艺的要求。大小火转换通过温度等的控制来实现。二段式燃烧机由两路电磁阀，即电磁阀和二级电磁阀分别提供燃气，其中电磁阀工作时为小火状态，二级电磁阀同时工作时为大火状态。燃烧机先工作在小火状态，小火稳定一段时间后大火起动工作，小火转到大火的时间间隔 $t_3=8 \sim 30s$ 。

(7)火焰监控燃烧机在起动点火过程中，未能点着火，燃气充满炉膛；燃烧机在燃烧过程中，突然意外熄火，燃气进入灼热的炉膛。在这两种情况下，如果未能在相应的时间内切断燃气，就存在引发爆炸的隐患。为了在 时间内切断燃气，对火焰进行动态监控。根据火焰现象（紫外光、导电整流特性等），火焰探测器检测判断火焰是否存在。火焰监控的作用就是进行点火保护和熄火保护。点火保护指在小火电磁阀打开之后，在点火时间内，如果没有点着火，燃烧机进入保护状态切断燃气供给。点火时间 $t_4=2 \sim 5s$ 。熄火保护指在燃烧过程中，如果意外熄火，燃烧机在熄火时间内进入保护状态切断燃气供给。熄火 时间 $t_5 < 1s$ 。

(8)后吹风后吹风指燃烧机在保护状态下，切断燃气后，风机继续吹风一段时间。其目的为：吹除因未点着火或熄火炉膛内余留燃气；适当冷却炉膛，保护燃烧机。后吹风时间 $t_6=4 \sim 15s$ 。

## 生物质燃烧机的实际应用

经运行半年多后，停炉检查。所喷涂部位无脱落起皮现象。涂层经烧结后与受热面粘结牢固，表面光滑无积灰。用眼观察发现层管顶部、T层管与来流烟气呈45.角部位的涂层有轻微的磨损痕迹。5个检测点磨损量小为0.05mm！ 大为0.1mm平均为0.08mm。

经过两年多的运行，喷涂处理过的省煤器没有再发生因磨损严重而造成的爆管泄漏事故，减少了非计划停炉事故的发生，确保了 生产。