

托链轮批发厂家 中特重工 内江托链轮

产品名称	托链轮批发厂家 中特重工 内江托链轮
公司名称	湖北中特工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市咸安经济开发区兴发路19号
联系电话	18986611320

产品详情

挖机托链轮的作用是保持链轨的直线运动，如托链轮损坏，履带就无法保持直线行走，势必会影响工作效率。托链轮损坏是什么原因呢？如何能延长托链轮使用，这几点要注意。

避免托链轮在泥水中浸泡。

平时需保持X架斜面平台的干净，不要让泥土和碎石堆积得太多阻碍托链轮的转动。

冬天一定要保持支重轮干燥，因为支重轮的外轮与轴之间有浮动密封，如有水晚上会结成冰，再移动挖机时，浮动密封与冰接触会被划伤，引起漏油。

如托链轮经常损坏，有可能和挖机行走习惯有关。当挖机向前行走，马达在前，导向轮在后时，此时履带上边张紧，下边松弛，托链轮受力大，长期以这样的习惯行走，托链轮会更容易损坏；相反，则可以延长托链轮的使用寿命。

使用质量较差的螺栓或托链轮很容易导致托链轮掉落或损坏。建议更换时使用质量较好的托链轮，原厂不错。

注：托链轮中一次性注入了润滑油，内江托链轮，如果漏油，只能更换新托链轮。

托链轮的更换方法

拆卸步骤

1、拆卸履带，然后拆下支撑紧固部位的螺母以及内六角螺栓。

2、更换新的托链轮前，需用手转动托链轮，检查转动是否顺畅，是否漏油。

安装步骤

1、安装内六角螺栓，托链轮批发厂家，并将螺母对准挖机中心侧进行安装。

2、组装滚轮时，压入轴环直至触碰到支承，然后将轴端面的镗锥孔向上进行安装，并在内六角螺栓上涂上布乐泰胶#262，然后紧固。

在我厂近几年的新产品开发中，同步带传动正以它传动平稳、可靠性高、结构简单、制造方便和噪音低等优点广泛直用在新产品的机械传动中，并不断替代链条传动和齿轮传动，成为纺织机械中的一种新的传动形式。根据同步带传动的特点和使用要求，有些同步带轮的两边必须铆台挡圈，摊铺机托链轮厂家，以限制同步带在工作过程中的左右窜动。

我厂在进行同步带轮挡圈的铆合过程中，不断摸索和革新，在不增加任何设备的情况下，应用旋压工艺和技术，在普通卧式车床上使用旋压工具对挡圈进行旋压铆合，使其铆合质量和强度都超过设计要求。

一、挡圈铆台的工艺过程

1. 挡圈铆合的现状

一些同步带轮厂目前所生产的同步带轮挡圈的铆合，是用錾子在结合处铆几个点(通常是在圆周上的均布四点)，这样几点的铆台，仅是靠同步带轮上被錾部位的金属变形来固定挡圈，其牢固强度很难保证同步带轮的工作可靠性，链轮，如果同步带轮和挡圈是间隙配合，就更难保证铆合质量和强度同步带轮在使用过程中，链轮，挡圈极易受同步带侧面的挤压，长时间的挤压就会使挡圈很容易脱落，这种现象将严重影响同步带轮的正常运行和工作可靠性。

S4.5M型同步带轮参数，托链轮型号，S4.5M型同步带轮规格，S4.5M型同步带轮型号，S4.5M型同步带轮图纸，S4.5M型同步带轮径，同步轮生产厂家，配套工厂可按照客户来图生产，详情请电话咨询或者联系我们在线客服！

S4.5M型同步带轮参数，S4.5M型同步带轮规格，S4.5M型同步带轮型号，S4.5M型同步带轮图纸，S4.5M型同步带轮径，同步轮生产厂家，MISUMI 米思米配套工厂可按照客户来图生产，详情请电话咨询或者联系我们在线客服！S4.5M型同步带轮参数，S4.5M型同步带轮规格，S4.5M型同步带轮型号，S4.5M型同步带轮图纸，S4.5M型同步带轮径，同步轮生产厂家，MISUMI 配套工厂可按照客户来图生产，详情请电话咨询或者联系我们在线客服！

链条采用先进的机械加工技术，长期提供小松卡特推土机链条，适用机型：SD13 SD16 SD22 SD32。公司主要生产各种推土机、挖掘机的关键零部件及各种型号的支重轮、引导轮、托链轮的总成及配件（轴、轴套合件、内外盖、轴瓦、壳体）另外和国内外多家企业合作、生产球铁、灰铁铸件及加工，产品出口荷兰、日本、韩国、美国、德国。

托链轮批发厂家-中特重工(在线咨询)-内江托链轮由湖北中特工程机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北中特工程机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程机械配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事涨紧总成，涨紧装置总成，湖北涨紧装置总成的厂家，欢迎来电咨询。