

炮塔铣走刀器 盐城走刀器 青岛隆山机械

产品名称	炮塔铣走刀器 盐城走刀器 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

8. 火焰加热表面淬火

操作方法：用氧 - 乙炔混合气体燃烧的火焰，喷射到钢件表面上，盐城走刀器，快速加热，铣床自动走刀器，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的：提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，心部仍保持韧性状态。

应用要点：1. 多用于中碳钢制件，一般淬透层深度为2~6mm；2. 适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

8. 火焰加热表面淬火

操作方法：用氧 - 乙炔混合气体燃烧的火焰，喷射到钢件表面上，快速加热，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的：提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，心部仍保持韧性状态。

应用要点：1. 多用于中碳钢制件，一般淬透层深度为2~6mm；2. 适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

聚苯硫醚(PPS)具有高硬度、尺寸稳定性、耐疲劳和耐化学性能的特点以及长期使用温度可达200 以上。聚苯硫醚齿轮已扩展到汽车、特殊流体泵等齿轮传动工作条件要求十分苛刻的应用领域。

聚醚醚酮(PEEK 450G)及改性聚合物已成功应用于负载较大动力传动齿轮中的塑料。这类材料具有耐高温、综合力学性能高、耐磨损和耐化学腐蚀等特性，炮塔铣走刀器，是当今模塑齿轮中的顶级工程塑料

主轴总程-进给器厂家配件，5.施于同一台电机各碳刷的单位压力应力求均匀，以免电流分配不均，导致个别碳刷产生过热和火花。碳刷的单位压力应按“碳刷技术性能表”来选择，对于转速较高的电机或在振动条件下工作的电机，应适当提高单位压力，一保证正常工作。打个比方：牵引机电机的碳刷单位压力为0.4-0.6kgf/cm²。

炮塔铣走刀器-盐城走刀器-青岛隆山机械(查看)由青岛新隆山机械工具有限公司提供。青岛新隆山机械工具有限公司位于即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青岛新隆山机械在机床附件中享有良好的声誉。青岛新隆山机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青岛新隆山机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。