

热熔垫片批发热熔垫片热熔垫片的颜色

产品名称	热熔垫片批发热熔垫片热熔垫片的颜色
公司名称	衡水市桃城区艺丰塑料制品厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水衡水市桃城区红旗大街
联系电话	86-03187920078 13831812180

产品详情

一、产品介绍：隧道防水板用热熔性圆垫片是经高温注塑的高分子材料（低密度聚乙烯）经特制模具而制成的有一定规格的隧道防水板用热熔性圆垫片（以下简称热熔垫片）。该产品主要用于水利、公路、铁路、隧道、防水卷材、土工布安装固定使用。该产品克服了传统的防水板吊带式安装中损坏防水板的缺点，具有施工方便、适应开挖面形状，不易损伤防水板，重量轻等优点因而受到业主的普遍欢迎。

二、安装说明：1、施工员：负责按设计要求指导工班施工。

技术负责人：按设计要求并根据施工情况进行调整作业方法。指导、检查、施工情况。

质检员：按设计要求，检查施工质量。

2、施工工具：最大功率不小于两千瓦的热风性焊塑枪、射钉枪、射钉、锤子等工具。安装：热熔垫片安装时应按梅花形进行布置。垂直方向间距不大于80cm、水平方向每卷防水板不小于3个、隧道顶部纵横向间距应小于50cm。热熔垫片安装时，在隧道开挖面用射钉枪把热熔垫片纵横向有序排列固定好土工布，钢钉尾部如有凸起则用锤子锤平，以确保没有凸出的钢钉将防水板刺破。热熔垫片固定住土工布后用3至5名操作工人开始铺设防水板，焊接热熔垫片时方向从底部向顶部顺时针或逆时针方向在防水板两边逐一使用热风性焊塑枪在防水板背面热焊，此时施工工人应将防水板和热熔垫片成45°角相贴并在防水板外部用手摩擦使之充分相熔。顶部焊接时应使用两名操作工托住防水板并用湿布降温以避免未冷却时造成防水板的掉落。三、注意事项

1、热熔垫片固定好土工布时应避免射钉尾部凸出，以防止刺破防水板。2、热焊时热风性焊塑枪所喷出的热风在45度角内应将60%的热风对准热熔垫片以防止防水板先融化从而造成对防水板的破坏。3、热焊时间应根据热风性焊塑枪所喷出的热风的温度控制在5至10秒钟内并鼓励操作工根据施工现场的实际情况调整相应的热熔时间，切记时间不宜过长以防止熔坏防水板、热熔垫片、土工布，造成工艺上的不合格及不必要的损耗。4、热焊时应将热熔垫片和防水板充分热熔。

5、焊接时使用工具不得采用圆形电烙铁热熔。

6、操作时应防止热风性焊塑枪的电和高温热风对操作工造成伤害。