

## 美国杜邦PET代理商（注塑级）

产品名称	美国杜邦PET代理商（注塑级）
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	32.60/公斤
规格参数	美国杜邦:加纤 韩国杜邦:阻燃 杜邦:用途
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

## 产品详情

PET美国杜邦（加纤防火）代理商 材料哪里有卖？多少钱一吨？授权经销商，我们上海格铁公司秉着上好的服务和价格质量对待客户，所有塑料都可免费试样（包退换）

PET的最大用途是合成纤维领域。在开发初期，70%的PET主要用于制造聚酯纤维，目前大部分PET仍然用于纤维的生产。五十多年来，大规模工业化生产相对较晚的聚酯纤维，在聚酰胺、聚丙烯腈、聚酯这三大合成纤维中后来居上，成为目前使用量最多的纤维，聚酯纤维的应用有效解决了天然纤维供应不足同人类生产和生活日益增长的需求之间的矛盾，在一定程度上缓解了人口持续增长和土地资源不断减少所产生的问题。PET的纤维用途除了传统上制造服装和家用及产业用纺织品外，也可用于生产各类非织造物，它还作为填充材料用于家具（诸如沙发等）以及枕头、玩具等的填充。

然而，PET现在还有许多非纤维（主要是塑料）的用途，它的两个最大非纤维应用领域是PET瓶（包装容器）和PET薄膜。PET树脂可用于各类容器的制作，制造冷热灌装饮料、食品等用的中空容器，适合饮料包装如啤酒、碳酸软饮料、茶饮料、矿泉水等、食用油包装，调味类商品包装、啤酒包装以及农药、医药、日化产品包装。PET还可用于生产制造绝缘材料、磁带带基、电影或照相胶片和真空包装等的薄膜产品。

一：概述聚对苯二甲酸乙二醇酯是热塑性聚酯中最主要的品种，英文名为Polyethylene terephthalate 简称PET或PEIT(以下或称为PET)，俗称涤纶树脂。它是对苯二甲酸与乙二醇的缩聚物，与PBT一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。1946年英国发表了第一个制备PET的专利，1949年英国ICI公式完成中试，但美国杜邦公司购买专利后，1953年建立了生产装置，在世界最先实现工业化生产。初期PET几乎都用于合成纤维(我国俗称涤纶、的确良)。80年代以来，PET作为工程塑料有突破性的发展，相继研制出成核剂和结晶促进剂，目前PET与PBT一起作为热塑性聚酯，成为五大工程塑料之一。PET分为纤维级聚酯切片和非纤维级聚酯切片。纤维级聚酯用于制造涤纶短纤维和涤纶长丝，是供给涤纶纤维企业加工纤维及相关产品的原料。涤纶作为化纤中产量最大的品种。非纤维级聚酯还有瓶类、薄膜等用途，广泛应用于包装业、电子电器、医疗卫生、建筑、汽车等领域，其中包装是聚酯最大的非纤维应用市场，同时也是PET增长最快的领域。作为包装材料PET优点：1.有良好的力学性能，冲击强度是其他薄膜的3~5倍，耐折性好

。2.耐油、耐脂肪、耐烯酸、稀碱，耐大多数溶剂。3.具有优良的耐高、低温性能，可在120 温度范围内长期使用，短期使用可耐150 高温，可耐-70 低温，且高、低温时对其机械性能影响很小。4.气体和水蒸气渗透率低，既有优良的阻气、水、油及异味性能。5.透明度高，可阻挡紫外线，光泽性好。6.无毒、无味，卫生安全性好，可直接用于食品包装。

## 特性编辑

PET是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，表面平滑而有光泽。耐蠕变、耐抗疲劳性、耐磨擦和尺寸稳定性好，磨耗小而硬度高，具有热塑性塑料中最大的韧性：电绝缘性能好，受温度影响小，但耐电晕性较差。无毒、耐气候性、抗化学药品稳定性好，吸水率低，耐弱酸和有机溶剂，但不耐热水浸泡，不耐碱。PET树脂的玻璃化温度较高，结晶速度慢，模塑周期长，成型周期长，成型收缩率大，尺寸稳定性差，结晶化的成型呈脆性，耐热性低等。通过成核剂以及结晶剂和玻璃纤维增强的改进，PET除了具有PBT的性质外，还有以下的特点。1.热变形温度和长期使用温度是热塑性通用工程塑料中最高的2.因为耐热高，增强PET在250 的焊锡浴中浸渍10S，几乎不变形也不变色，特别适合制备锡焊的电子、电气零件：3.弯曲强度 200MPa,弹性模量达4000MPa，耐蠕变及疲劳性也很好，表面硬度高，机械性能与热固性塑料相近。4.由于生产PET所用乙二醇比生产PBT所用丁二醇的价格几乎便宜一半，所以PET树脂和增强PET是工程塑料中价格最低的，具有很高的性价比。

## 应用编辑

PET主要用于纤维，少量用于薄膜和工程塑料。PET纤维主要用于纺织工业。PET薄膜主要用于电气绝缘材料，如电容器、电缆绝缘、印刷电路布线基材，电极槽绝缘等。PET薄膜的另一个应用领域是片基和基带，如电影胶片、X光片、录音磁带、电子计算机磁带等。PET薄膜也应用真空渡铝制成金属化薄膜，如金银线、微型电容器薄膜等。PET的另一个用途就是吹塑制品，用于包装的聚酯拉审瓶。玻璃纤维增强PET适用于电子电气和汽车行业，用于各种线圈骨架、变压器、电视机、录音机零部件和外壳、汽车灯座、灯罩、白热灯座、继电器、晒整流器等。

## 成型加工编辑

PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。1.注塑级 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中锻265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 一下、背压5-15KG。 试用除湿干燥机、料管温度240~280 、射出压力500~1400 、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。2.薄膜级 先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280 经T形模挤出无定型厚片，经过冷却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87 ，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100 ，拉伸温度100~120 拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240 。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜。聚对苯二甲酸类塑料，主要包括聚对苯二甲酸乙二酯（PET）和聚对苯二甲酸丁二酯（PBT）。

PET,分子结构高度对称，具有一定的结晶取向能力，故而具有较高的成膜性和成性。PET具有很好的光学性能和耐候性，非晶态的PET具有良好的光学透明性。另外PET具有优良的耐磨耗摩擦性和尺寸稳定性及电绝缘性。PET做成的瓶具有强度大、透明性好、无毒、防渗透、质量轻、生产效率高因而受到了广泛的应用。PBT与PET分子链结构相似，大部分性质也是一样的，只是分子主链由两个亚甲基变成了四个，所以分子更加柔顺，加工性能更加优良。聚对苯二甲酸类塑料的主要用途有：

薄膜片材方面：各类食品、药品、无毒无菌的包装材料；纺织品、精密仪器、电器元件的高档包装材料；录音带、录象带、电影胶片、计算机软盘、金属镀膜及感光胶片等的基材；电气绝缘材料、电容器膜、柔性印刷电路板及薄膜开关等电子领域和机械领域。

包装瓶的应用：其应用已由最初的碳酸气饮料发展到现在的啤酒瓶、食用油瓶、调味品瓶、药品瓶、化妆品瓶等。

电子电器：制造连接器、线圈绕线管、集成电路外壳、电容器外壳、变压器外壳、电视机配件、调谐器、开关、计时器外壳、自动熔断器、电动机托架和继电器等。

汽车配件：如配电盘罩、发火线圈、各种阀门、排气零件、分电器盖、计量仪器罩壳、小型电动机罩壳等，也可利用PET优良的涂装性、表面光泽及刚性，制造汽车的外装零件。

机械设备：制造齿轮、凸轮、泵壳体、皮带轮、电动机框架和钟表零件，也可用作微波烘箱烤盘、各种顶棚、户外广告牌和模型等。