

净化器热风炉全自动上喷火生物质燃烧机 煤改烘干房环保无烟生物质颗粒燃烧器

产品名称	净化器热风炉全自动上喷火生物质燃烧机 煤改烘干房环保无烟生物质颗粒燃烧器
公司名称	大城县东迷堤飞鸿机械设备厂
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:飞鸿 性能:节能环保 规格:可订做
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇东迷堤村1街1排3号
联系电话	0316-5960645 15128666332

产品详情

生物质蒸汽发生器采用的全正压燃烧方式，独特的一次风加热、二次风助燃配置，使得燃料燃烧完全，蒸汽发生器本体多回程布置，结构紧凑，受热面充足，升压出汽极快；蒸汽发生器选用新型耐火材料，强化燃烧并可延长本体使用寿命，是新型的节能型产品。生物质蒸汽发生器可广泛应用于加热保温，高温。制衣厂、干洗店、饭店、使用、餐厅、厂矿、豆制品等场所，以及医疗卫生、生物制药、食品工业的，及有关工业器材的保温清洗等场所。

熔铝炉、熔铝设备、炼铝炉、炼铝设备、熔化铝设备

产品中心供应熔铝炉、熔铝设备、炼铝炉、炼铝设备、...1kg铝水只需0.19元

本实用新型属于熔化炉技术领域，特指一种生物质熔铝炉

随着节能减排口号的不断支持推广和发展，煤炭做为一种对大气污染较重的燃料，已经逐步被生物质颗粒燃料或天然气所取代，不过天然气存在着使用成本过高的缺点，不能完全适用于各大中小企业。

相对于煤炭及天然气，生物质颗粒燃料的使用成本介于两者之间，且大大的低于天然气，并且生物质颗粒燃料具有燃烧时有害气体成分含量极低，排放的有害气体少的特点，并且燃烧后的灰还可以作为废料直接使用；由于生物质颗粒燃料具备的特性，使熔化炉的结构设计逐渐改进为采用生物质颗粒燃料的结构。

[0004]目前，中国文献公开了一种生物质颗粒熔化炉，授权公告号(CN204085171U)，它包括炉体，所述炉体内设有炉膛，炉体外设置有下料装置，所述下料装置包括料斗、位于料斗下方的螺旋输送机、视镜和进风口，所述螺旋输送机下方设置有斜插入上述进料口的进料及进风管，所述进风口上设置有调风板，参，上述结构中可见进风管是直接将外部新风送入炉膛，因此补入的新风为冷风，需要吸收大部分热

量，因此降低了熔化炉的工作效益。

本实用新型的目的是提供一种生物质熔铝炉，它是以生物质燃料为能源，采用气化复合燃烧技术，内置旋风除尘器，送料、温度等均自动化控制，加热效率高、燃烧充分、无污染、低排放，操作简单。

生物质熔铝炉主要供熔化或熔炼铝、锌、铅、锡、镉等低熔点有色金属及合金，一般与压铸机配套，也可用于铝液保温、除气、精炼。具有节能、低碳、操作维护简单的特点，是替代燃油、燃气、焦炭炉、电炉的产品，可以帮企业降低40%~70%的能耗成本!

生物质熔铝炉性能特点

：高温熔化技术，半气化涡流燃式燃烧，坩埚整体受热，铝水生产率高；

智能：自动化控制系统，自动点火、自动启闭、自动控温、操作方便；

节能：使用能耗成本低，比燃油（气）设备省40~70%的运行成本；

：无烟无尘，燃煤锅炉替代产品；

：二级进料，防止回火、防结焦、故障报警、可以配合机械手使用；

美观：采用流线型设计，颜色简介明快，大气沉稳。

生物质气化炉采用固定床下吸式，气化系统全封闭，现场整洁、美观，对操作人员;全自动模糊控制工艺，操作简单方便。所有进料、出渣门、检修门均采用软密封，热解炉顶部设有密封罩，以避免气体泄漏，炉体密封良好，保证了控氧热解的效果，热解气体自燃时，进入自燃过程，助燃装置会自动停止，整个自燃过程达到90%以上，大大降低运行成本。达到了垃圾热能的资源化利用，不仅排放烟气的化，总量减少CO₂的排放。该系统适合医疗垃圾、工业垃圾、生物垃圾气化利用。