

无锡苏通机械有限公司 空心螺杆 山东空心螺杆

产品名称	无锡苏通机械有限公司 空心螺杆 山东空心螺杆
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

螺杆的修复和强化其工艺如下：

1.表面清理

在螺杆喷焊之前需将螺杆表面残存的塑料附着物清理干净，清理的方法是将螺杆装在喷涂机上旋转，用喷焊中性火焰烘烤，待塑化后用铲刀清除。然后用对焊修表面进一步清除氧化层。

2.预热

预热时用喷涂机床或振动堆焊机床夹持螺杆头部(传动部分)。机床转速调到转速15r/min以下，用中性焰，口至螺杆100mm左右对螺杆整体预热至270℃左右，空心螺杆厂价，以减小轴的热应力，保证喷焊层质量。

3.喷焊

用一步法喷焊工艺，采用SPH-1/h型喷，2号喷嘴，氧气压力0.25MPa，压力0.06MPa。

在旋转中对螺杆磨损部位喷焊修复，螺杆磨损量约2-3mm。要一次操作喷够尺寸，且要考虑加工余量。若一次喷不够，下次补焊时应注意预热温度和预热均匀性，防止焊层裂纹。

4. 修整和校直

梯形丝杆其实和大多数丝杆不一样的地方，都是他们在移动表面之间承载负载的方式。梯形丝杆主要是利用滑动表面之间的低摩擦系数。因此它的疲劳寿命方程在其适用范围内非常可靠。而且梯形丝杆具有英制和公制两种规格。梯形丝杆通常应用于要求运行平滑、清洁和免维护的仪器级别的应用中，空心螺

旋风切削(旋风铣)是一种的螺纹加工方法，适用于批量较大的螺纹粗加工，其工艺是用硬质合金刀对螺纹进行高速铣削，空心螺

杆价格，它具有生产的优点。螺

杆加工认准钛浩，精度要求不高的螺纹，可用此法~次完成切削加工。用装在高速旋转刀盘上的成形刀头从工件上铣削出螺纹的螺纹加工方法，因铣削速度很高，切屑飞溅如旋风而得名。安装连接尺寸小;外循环结构安装连接尺寸大。钛浩机械是以机床主轴、回转顶针、丝杠丝杆、轴加工、数控车床加工、刀柄刀杆、夹头接杆为公司的主打产品，山东空心螺

杆，目前，丝杠副的结构已有10多种，但比较常用的主要有：内循环结构;外循环结构;端盖结构;盖板结构。

无锡苏通机械有限公司(图)-空心螺

杆报价-山东空心螺

杆由无锡苏通机械有限公司提供。“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”选择无锡苏通机械有限公司，公司位于：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，多年来，苏通机械坚持为客户提供好的服务，联系人：龚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏通机械期待成为您的长期合作伙伴！