

实验室专用中药制丸机|自制中药丸|多功能小型中药制丸机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 实验室专用中药制丸机 自制中药丸 多功能小型中药制丸机 |
| 公司名称 | 新昌县彰诚机械设备有限公司 |
| 价格 | 2100.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:彰诚机械 型号:LG-88A |
| 公司地址 | 新昌县城南乡石溪村望师岭56号 |
| 联系电话 | 86013848 |

产品详情

品牌：彰诚机械

型号：LG-88A

适用范围：可生产蜜丸、浓缩丸、水蜜丸、水丸、包衣、烘干及丸状食品等

产品别名：蜜丸机

重量：25公斤

Ig-88a台式多功能中药制丸机适合加工直径3-12毫米小丸

将各种名贵中药、滋补品粉碎后制成小蜜丸，使剂量准确、服用方便、减少药味，是服用者和医药部门都乐于采用的方法。Ig-88a台式多功能中药制丸机主要用于中草药的成丸生产加工，可与粉碎机配套，将各种药粉制成药丸，主要用于生产加工中药蜜丸、浓缩丸、水蜜丸、及丸粒状食品，并可完成包衣、烘干和抛光工作。该中药制丸机采用高精度的机械传动方式，可连续自动加工成型中药、保健、食品行业生产所需成型的圆状、片状、条状产品。采用电热烘干工艺，将制成成品进行边包衣边烘干边抛光。适用于药厂试制室，中医药物研究单位，医院、诊所、中药店（房）、滋补品柜台现场加丸剂和丸状食品的加工和开发等。

Ig-88a台式多功能中药制丸机特点：

- 1、中药制丸机体积小，耗能低，效率高，噪音小，无污染，操作简单，安全可靠；
- 2、中药制丸机性能稳，操作简单，拆卸清洗方便，同药物接触的部分采用了不锈钢与合金钢材料。符合gpp和gmp标准，丸机滚轴采用合金材料，经数控车床加工而成，制成的药丸圆润光滑、大小均匀，荸荠式包衣锅包衣抛光效果理想、远红外电加热器加热干燥效果更佳、丸成型滚轴特富龙不粘处理；
- 3、出条、搓丸一次成丸，丸型光圆，大小均匀，无需筛选、制丸合格率高；
- 4、密封性好，减少了药物的染菌；
- 5、成型滚轴特富龙不粘处理，保证完整脱模，大量降低废品率；提高产品表面光泽度。

Ig-88a台式多功能中药制丸主要技术参数：

1、功能范围：可生产蜜丸、浓缩丸、水蜜丸、水丸、包衣、烘干及丸状食品等。2、制丸规格：3mm、4mm、5mm、6mm、8mm、9mm、10mm、11mm、12mm（机器上配一套模具，可加工一种规格的药丸，加工出来的丸的大小由所配模具规格决定）3、生产率：蜜丸5-7kg/h（以5mm为准）。4、电机输出功率：0.18kw、电加热1kw（1）电压220v、50hz；（2）电压110v、60hz；（需要定制）。电机转速1400转/分，工作转速50转/分5、适用范围：适用于小型药厂、大中型药厂试制室、中药研究所、中药物科研究单位、医院、私人诊所、中药店（房）、滋补品销售网站柜台现场加工及食品厂丸状食品开发等单位。6、外型尺寸：580x340x260（mm）7、机器重量：25kg。8、结构：本机由挤压出条离合滚轴、制丸滚轴、水丸包衣器、全齿轮变速、电机、电加热等部件组成。9、技术特点：（1）一机多用，拆洗方便简单；（2）体积小；（3）重量轻；（4）性能稳定；（5）操作简单；（6）清洗方便；（7）省电安全；（8）噪音低；（9）造型美观；（10）与药物接触的部分及外壳全部采用不锈钢，符合gmp标准。

Ig-88a台式多功能中药制丸机附件：

加热板(1000w)1个、电源线1根、托盘1个、毛刷1把、内六角扳手1个、喷水器1把。

联系方式：

单位名称：新昌县彰诚机械设备有限公司 地址：浙江省新昌县城南石溪 电话：0575-86013911
传真：0575-86013611 手机：13819563060 客服qq：935304036

付款帐号：

如果需要开具增值税发票，货款请付入公司帐号：

公司帐号：1211028109201077789 开户名称：新昌县彰诚机械设备有限公司 开户行：中国工商银行新昌太平洋支行

注：汇款完成后请及时通知我们查帐，并务必发传真或短信告知付款金额、订购的产品、型号、数量、收货地址、收货人姓名和联系电话，并提供开票资料。款到后即可为您办理发货业务。

售后服务：

- 1、本公司商品一律实行三包；
- 2、本公司随时为客户提供产品的零配件；
- 3、以下情况不在售后服务之列：
 - （1）由于人为原因和未按商品说明正确使用、维护、保养等造成损坏和不能正常使用的；
 - （2）使用非我厂售出的配件而造成的损坏和不能正常使用的。

蜜丸制法基本步骤：

蜜丸是由一种或多种药物粉末与经炼制过的蜂蜜混合而制成的球形内服固体制剂。可分为大蜜丸和小蜜丸。多用于慢性病和需要滋补的疾患。制作药丸应该先咨询医生或药师，该药物适合制成丸剂吗？蜜丸的制法基本步骤如下：炼蜜 合药 制条 成丸 包装 贮存。1.对蜂蜜的选择与炼制是保证蜜丸质量的关键。炼蜜的目的是除去杂质，破坏酵素，杀死微生物，蒸发水分，增强粘性。其方法是：小量生产可用铜锅或锅直火加热，文火炼；大量生产可用蒸汽夹层锅，减压蒸发浓缩锅进行炼制，最后滤除杂质。炼蜜的程度分为嫩蜜、炼蜜、老蜜三种。嫩蜜 将嫩蜜加热至沸，色变深，有粘滞性，失去水分约3%。适用由含有较多脂肪、淀粉、黏液质、糖类及含动物组织的方剂。炼蜜 将嫩蜜继续加热，出现浅红色

有光泽的泡沫，用手拈之粘性较强，但无白丝，用于含纤维质，淀粉、糖类以及部分油质的方剂。老蜜炼蜜继续加热至呈棕红色，有红色光泽，用手拈之甚粘手，能拉出白丝。适用于含多量纤维素，矿物质的方剂。

2.合药：将已炼制好的炼蜜与药粉按比例进行混合（药粉与炼蜜的比例一般为1：1或1：5也有不足1：1的，要根据药物性质及季节不同而异。一般含糖类、油脂类的中草药用蜜少。含纤维素较多和质地疏松的药物用蜜量多。夏季用蜜量少，冬季用蜜量多。均匀地揉合，做成像面团样丸块（在搅拌机中机械混合或在其它容器中人工混合）。合药时，蜂蜜一般趁热加入（如含有胶质，树脂或挥发性成分需待炼蜜稍冷后再加入混合），充分和匀，使其内外全部滋润，色泽一致，软硬适中，能随意捏塑即可。

3.制条，成丸：将合好的面团样软材放置一定时间，使药料与蜂蜜成分混合滋润，并产生一定粘性后即可搓条，搓条要粗细一致，外表光滑。即可用手工或制丸板做成一定量的、光滑的、园球形丸粒，大量生产可用机械制丸。制丸时，先将药团块称重，以便分计量准确，即按每次所需制成丸粒的数目与每丸的总量进行计算，按计算量称取团块再搓条，制成预计数目的丸粒，搓丸条的粗细可依丸粒大小来定，丸条搓好后再分割成小段，再搓圆成球形即可。为避免药团粘手和粘器具，操作时可用适量的润滑剂。润滑剂可用甘油或麻油（花生油），蜂蜡按一定比例，加热融化而成。夏季蜂蜡可适当多加一点。

4.包装与贮藏：制成的蜜丸，可采用蜡纸、玻璃纸、塑料袋、蜡壳包好贮存于阴凉干燥处。质量要求：

- 1.外观：圆整，表面致密滋润，无可见纤维及其它异色点。
- 2.丸重差异检查：应符合规定。
- 3.细菌学检查：应符合卫生标准。参考资料：《中药制剂学》