

钢化玻璃 大厦钢化玻璃 利仁源

产品名称	钢化玻璃 大厦钢化玻璃 利仁源
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

单片钢化玻璃与钢化钢化玻璃的区别——利仁源钢化玻璃厂家

《GB15763.2》定义钢化玻璃：经热处理工艺之后的玻璃。其特点是在玻璃表面形成压应力层，机械强度和耐热冲击强度得到提高，并具有特殊的碎片状态。

《GB15763.3》定义夹层玻璃（夹胶玻璃是《GB9962-1988》定义，《GB15763.3》取代《GB9962-1988》《GB9962-1999》）：玻璃与玻璃和/或塑料等材料用中间层分隔通过特殊处理使其粘结为一体的复合材料的统称。常见和大多使用的是玻璃与玻璃，用中间层分隔并通过特殊处理使其粘结为一体的玻璃构件。（《GB15763.3》第3.5条款）

所以单片钢化玻璃和钢化钢化玻璃的区别在于：钢化单片是1个单片，钢化夹胶（夹层）是2片或者2片以上钢化玻璃聚合而成

通过观察2种玻璃的截面可以看到单片钢化玻璃是一个整体，钢化夹胶玻璃是2片以上玻璃中间明显有粘结的胶片

通过冲击实验也可以进行区别：单片钢化玻璃破碎后是一粒粒的颗粒散开；钢化夹胶玻璃的玻璃破碎后中间层（胶片）会黏住玻璃颗粒不会有玻璃渣飞溅。

如果您在找一家生产钢化玻璃的厂家，那么利仁源是您的优先选择！东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有18米长钢化炉，可加工钢化超大玻璃，有干夹高压炉设备，中空生产线2条，能满足客户，品种多样化，交货迅速，的需求。需要订购钢化玻璃的朋友，可以放心选择利仁源！

钢化玻璃按钢化度分类——利仁源钢化玻璃厂家

- 1、钢化玻璃：钢化度=2~4N/cm，玻璃幕墙钢化玻璃表面应力 95Mpa；
- 2、半钢化玻璃：钢化度=2N/cm，玻璃幕墙半钢化玻璃表面应力24Mpa 69Mpa；
- 3、强度钢化玻璃：钢化度>4N/cm。

钢化玻璃、半钢化玻璃是将普通玻璃进行加热并急冷处理后得到的玻璃表面具有强大均匀的压应力，机械强度成倍增加的玻璃。钢化玻璃表面压应力在90MPa以上，半钢化玻璃的表面压应力在24-69MPa之间。

如果您在找一家生产钢化玻璃的厂家，那么利仁源是您的优先选择！东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有18米长钢化炉，可加工钢化超大玻璃，有干夹高压炉设备，中空生产线2条，能满足客户，品种多样化，交货迅速，的需求。需要订购单钢化玻璃的朋友，可以放心选择利仁源！

弯型钢化玻璃平整度不好的现象——利仁源钢化玻璃厂家

对这类问题通常考虑其吻合度指标，当弯型钢化玻璃成品出现吻合度达不到设计要求时，主要会出现以下3种现象：

（1）成品玻璃与设计要求出现扭曲偏差。这说明需要进行弯钢化的钢化玻璃在辊道上的位置没有放置正确，玻璃弯曲的中心线与辊道不平行，如果出现这种情况，操作人员需要重新调整玻璃在上片台上的位置，使玻璃弯曲的中心线与辊道处于平行状态。

（2）成品玻璃与设计弯曲深度出现不同。这说明钢化工艺参数设定有问题：在加热阶段，玻璃的加热温度不够；在冷却阶段，主要是风栅上风口与下风口吹风时不同步，在吹风时一个先打开吹风，一个后打开吹风。如果下吹风口先打开吹风，则成型后玻璃的弯曲深度会加大，反之，上吹风口先打开吹风，成型后玻璃的弯曲深度会减小，不按设计深度成弧。此时操作人员可重新调整工艺参数，适当调整玻璃的弯曲深度。

（3）成品玻璃的型面质量不符合设计要求。

操作人员可适当调整加热段的弯曲时间和急冷的时间，或者弯曲段传动链条的张紧程度，通过对钢化玻璃工艺参数或设备的调整解决这类问题。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司多年来专研钢化玻璃的生产，在玻璃深加工业界素以技术高、质量好、善于，赢得良好的市场口碑。为了满足不同客户的需求，利仁源不断引入更的技术人员和更先进的设备，致力于为客户打造更的钢化玻璃。需要钢化玻璃的朋友，欢迎咨询东莞市利仁源钢化玻璃有限公司。